

OBJECTIFS

L'objectif de la certification est de professionnaliser les candidats afin qu'ils adoptent un point de vue d'où ils auront une vision globale de l'entreprise, notamment en appliquant une démarche d'analyse globale et structurée afin qu'ils soient en capacité de mieux gérer les interactions entre les systèmes de management afférents à la qualité, la sécurité et l'environnement. La certification permet également de valider les compétences des candidats à accompagner les équipes et coordonner les actions d'amélioration continue sur le périmètre qualité, sécurité et environnement (CQSE). A ce titre, il s'agit d'être en capacité de piloter des plans d'actions puis mesurer les améliorations observées et vérifier leur efficacité.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Analyser les composantes du contexte d'une entreprise ou d'un organisme
- Identifier et évaluer les risques et les opportunités
- Réaliser tout ou partie de la veille réglementaire
- Définir des objectifs opérationnels et indicateurs associés
- Planifier des activités opérationnelles
- Piloter des activités opérationnelles
- Surveiller, mesurer et analyser les processus
- Auditer un processus QSE
- Traiter les non conformités et proposer des actions correctives
- Accompagner les équipes aux méthodes et outils d'amélioration continue
- Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue

PROGRAMME

- Communication et Animation d'équipe projet (6 jours)
- Connaissance de l'entreprise (1 jour)
- Gestion et management de projet (3 jours)
- Les méthodes et outils d'amélioration continue (6 jours), les indicateurs (1 jour)
- Audit interne Qualité (3 jours)
- Plan d'expérience simple – SPC (3 jours)
- Métrologie – Contrôle (1 jour)
- Initiation aux statistiques descriptives (1 jour)
- Suivi tutoral/accompagnement Mémoire (7 jours)
- Assurance et Management QSE (7 jours)
- Bureautique (2 jours)
- Prévention des risques industriels (1 jour)
- Législation du travail et gestion des compétences (2 jours)
- Sécurité Environnement (6 jours)
- Ergonomie et étude de poste (2 jours)

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 52 jours en centre et en alternance en entreprise

Dates : Ouverture, tarif suivant la demande

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA Motte Servolex

Tarif : A partir de 10 100€ HT avec évaluation pré-formative (500€ HT) et frais de certification (500€ HT) compris.

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation.

Echéance : 01/07/25

Public concerné

Sur dossier pour les salariés bénéficiant d'une expérience significative en entreprise. Le niveau d'entrée est situé à BAC scientifique ou technologique pour les jeunes.

Prérequis

Être en poste de Coordonnateur QSE en milieu industriel, en début de formation. Maîtrise d'un domaine technologique et connaissance de base en production industrielle.

Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription, entretien oral, évaluation pré-formative.

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports théoriques et méthodologiques
Etudes de cas et exemples d'entreprises.
Animation du groupe autour d'entraînements à partir de situations vécues et simulées par le groupe de stagiaires.

Equipe pédagogique

Les intervenants, Consultants Indépendants, sont choisis pour leur expertise métier, leur connaissance du milieu industriel, leur pratique de la formation et de l'accompagnement d'un projet d'entreprise.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation à l'épreuve de qualification.
Dossier technique et entretien devant un jury de professionnels

Validation de la formation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de catégorie C*- niveau 6, enregistré au RNCP36587.

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :
Coordonnateur QSE

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR (Personne à mobilité réduite)

p.bouchage@formation-industries-savoie.fr

Tel : 06 66 74 10 29

www.formation-industries-savoie.fr