

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.
Appétence pour la technique / expérience en milieu industriel

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre les apprenants et les formateurs

Alternance de phases théoriques et pratiques.

Utilisation des ressources IFTI – Ilots de Formation Technique Individualisée de notre atelier Maintenance

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés dans les technologies de maintenance industrielle et de production, avec une expérience professionnelle dans les différents domaines.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.
Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

CQP (Certificat de Qualification Professionnelle) de catégorie B niveau IV enregistré au RNCP 34174 – MQ 94 11 54/88 0019R

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle : Pilote de ligne de production, Technicien de production

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR (Personne à mobilité réduite)

OBJECTIFS

Le (la) pilote de systèmes de production automatisée met en service plusieurs installations, et gère les flux de production, la qualité et le bon fonctionnement des machines de production dont il coordonne la ligne ou l'lot.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Conduire un système de production
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Transmettre les informations et les pratiques de production
- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
- Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation
- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

PROGRAMME

- Prévention des risques industriels
- Contrôles qualité
- Communication en milieu professionnel
- Initiation aux systèmes mécanique, pneumatique et hydraulique
- Electrotechnique
- Habilitation électrique BS/BE Manoeuvre
- Diagnostic de pannes sur systèmes automatisés
- Maintenance de 1^{er} et 2^{ème} niveau
- Lecture de plan
- Initiation aux systèmes de supervision
- Organisation de la production et de la maintenance
- Amélioration continue et méthodologie de résolution de problèmes
- Connaissance du poste de travail, préparation aux épreuves de qualification

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 48 jours en centre, en alternance

Dates : Ouverture, durée, tarif suivant la demande

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : Nous consulter.

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation.

Financement possible avec le CPF

RNCP : Echéance 10/09/24

p.bouchage@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 23

www.formation-industries-savoie.fr