

## Public concerné

Salarié

## Prérequis

Être en poste de Technicien de la Qualité en milieu industriel, en début de formation

## Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription, entretien oral, évaluation pré-formatrice.

## Méthodes et moyens pédagogiques

Apports théoriques et méthodologiques  
Etudes de cas et exemples d'entreprises.  
Animation du groupe autour d'entraînements à partir de situations vécues et simulées par le groupe de stagiaires.

## Equipe pédagogique

Les intervenants, Consultants Indépendants, sont choisis pour leur expertise métier, leur connaissance du milieu industriel, leur pratique de la formation et de l'accompagnement d'un projet d'entreprise.

## Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation à l'épreuve de qualification.  
Dossier technique et entretien devant un jury de professionnels

## Validation de la formation

CQP (Certificat de Qualification Professionnelle Interbranches) de catégorie C, niveau 5 enregistré au RNCP 34177.

Date échéance enregistrement : 10/09/2024

Certificateur : UIMM

Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences.

## Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle : Technicien de la Qualité

## Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

## OBJECTIFS

Le (la) titulaire de la qualification est amené à réaliser ses missions ou activités quel que soit le secteur d'activité (automobile, aéronautique, alimentaire, médical, chimie, services...). Il (elle) intervient, à partir de consignes ou de missions qui lui sont assignées dans le cadre des exigences qualité produits/process, et il (elle) est aussi amené à recueillir des informations précises sur la qualité de fabrication des produits directement sur le terrain, dans tous les services ou départements de l'entreprise et éventuellement chez le fournisseur ou le client (interne ou externe).

### A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

#### La mise en place d'un plan d'action (bloc de compétences 1)

- Identifier la situation initiale par rapport à l'attendu
- Analyser les écarts
- Définir un plan d'action
- Mesurer l'efficacité du plan d'action

#### La formalisation d'un processus qualité produit/process (bloc de compétences 2)

- Formaliser un processus opérationnel
- Rédiger des documents applicables par les utilisateurs

#### L'amélioration de la qualité du couple produits/process (bloc de compétences 3)

- Identifier les sources de progrès à partir de données significatives
- Conduire une analyse de risque
- Réaliser un audit à partir d'un référentiel interne ou externe

## PROGRAMME

Communication et Animation d'équipe projet  
Connaissance de l'entreprise  
Gestion et management de projet  
Bureautique  
Les méthodes et outils d'amélioration continue  
Les Indicateurs  
Prévention des risques industriels  
Initiations aux statistiques descriptives  
Assurance et management QSE  
Auditeur Interne Qualité  
Plan d'expérience – SPC  
Métrologie contrôle  
Législation du travail et gestion des compétences  
Suivi tutoral et accompagnement  
Mémoire

## MODALITES D'ORGANISATION

**Durée** : 52 jours (364 h) en centre et en alternance en entreprise

**Dates** : Du 7/10/2024 au 2/07/2025

**Lieu** : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

**Tarif** : 25€ HT/ heure, hors frais de certification et d'évaluation préformatrice

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

[afpicontact@formation-industries-savoie.fr](mailto:afpicontact@formation-industries-savoie.fr)

Tel : 04 79 65 16 20

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)