

Public concerné

Salarié

Prérequis

Être en poste de Technicien de la Qualité en milieu industriel, en début de formation

Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription, entretien oral, évaluation pré-formatrice.

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports théoriques et méthodologiques
Etudes de cas et exemples d'entreprises.
Animation du groupe autour d'entraînements à partir de situations vécues et simulées par le groupe de stagiaires.

Equipe pédagogique

Les intervenants, Consultants Indépendants, sont choisis pour leur expertise métier, leur connaissance du milieu industriel, leur pratique de la formation et de l'accompagnement d'un projet d'entreprise.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation à l'épreuve de qualification.
Dossier technique et entretien devant un jury de professionnels

Validation de la formation

CQP (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de catégorie C, niveau 5 enregistré au RNCP.

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle : Technicien de la Qualité

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Le (la) titulaire de la qualification est amené à réaliser ses missions ou activités quel que soit le secteur d'activité (automobile, aéronautique, alimentaire, médical, chimie, services...). Il (elle) intervient, à partir de consignes ou de missions qui lui sont assignées dans le cadre des exigences qualité produits/process, et il (elle) est aussi amené à recueillir des informations précises sur la qualité de fabrication des produits directement sur le terrain, dans tous les services ou départements de l'entreprise et éventuellement chez le fournisseur ou le client (interne ou externe).

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Identifier la situation initiale par rapport à l'attendu
- Analyser les écarts
- Définir un plan d'action
- Mesurer l'efficacité du plan d'action
- Formaliser un processus opérationnel
- Rédiger des documents applicables par les utilisateurs
- Identifier les sources de progrès à partir de données significatives
- Conduire une analyse de risque
- Réaliser un audit à partir d'un référentiel interne ou externe

PROGRAMME

Communication et Animation d'équipe projet
Connaissance de l'entreprise
Gestion et management de projet
Bureautique
Les méthodes et outils d'amélioration continue
Les Indicateurs
Prévention des risques industriels
Initiations aux statistiques descriptives
Assurance et management QSE
Auditeur Interne Qualité
Plan d'expérience – SPC
Métrologie contrôle
Législation du travail et gestion des compétences
Suivi tutoral et accompagnement
Mémoire

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 52 jours en centre et en alternance en entreprise

Dates : Ouverture à partir d'octobre, nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : suivant la demande, à partir de 10100€ HT

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

N° MQ 92 11 89 0101 H.

Echéance : 10/09/24

p.bouchage@formation-industries-savoie.fr

Tel : 06 66 74 10 29

www.formation-industries-savoie.fr