

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre apprenants et formateurs
Alternance de phases théoriques et pratiques.
Mises en situation sur les machines-outils de notre atelier : Tours et/ou Fraiseuses traditionnelles, 3 tours CN, 3 centres d'usinage

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés issus du monde industriel.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.
Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de catégorie A, niveau III enregistré au RNCP

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :
Opérateur sur Machine-Outil à Commande Numérique

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

L'opérateur (trice) -régleur (euse) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière réalise des usinages en série par enlèvement de matière.

Il (elle) prépare, réalise les montages, conduit une machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière à partir d'un dossier de fabrication.

Les activités visées sont :

La préparation de la machine outils à commande numérique nécessaire à la production.

La réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production.

La réalisation d'usinages sur machine-outil à commande numérique de production.

Le contrôle de la production.

Le maintien et l'entretien de son poste de travail.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1^{er} niveau
- Rendre compte de son activité

PROGRAMME

- ***La préparation d'une production et le réglage sur MOCN :***
Lecture de plans, Désignation des matériaux, Avant-projet d'étude de fabrication, Technologie Centre d'usinage et Tour à commandes numérique, Contrat de phase d'usinage commande numérique, Conduite d'une MOCN en mode MDI, Réglage machine
- ***La réalisation d'une production sur MOCN en assurant la qualité :***
Conditions de réglage et sécurité, Suivi de production, Contrôle et carte de contrôle, Tolérances géométriques, Maintenance de 1er niveau
- ***Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail :***
Gestion de production, Connaissance de l'entreprise
- ***Préparation aux épreuves de qualification***

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 53 jours en centre en alternance, durée ajustable suivant profil du stagiaire

Dates : Ouverture à partir de septembre, nous contacter.

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : A partir de 10250€ HT tarif suivant la demande. Nous consulter

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

N° MQ 1988 11 74 0009 R

Echéance : 10/09/24

p.bouchage@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 23

www.formation-industries-savoie.fr