CQP TECHNICIEN D'USINAGE SUR MACHINE OUTILS A COMMANDE NUMERIQUE – RNCP 38622

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre apprenants et formateurs
Alternance de phases théoriques et pratiques.
Mises en situation sur les machines-outils de notre atelier : Tours et/ou Fraiseuses traditionnelles, 3 tours CN, 3 centres d'usinage

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés issus du monde industriel.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.
Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de catégorie A niveau V

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :

Technicien d'Usinage sur MOCN

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Les activités ou missions du (de la) technicien(ne) d'usinage sur machine outils à commande numérique portent sur :

La préparation et l'organisation de l'usinage et des phases de contrôle dont l'objectif est de mettre en œuvre le contrat de phase.

L'analyse et l'optimisation du programme par :

La recherche des pertes de temps induits par tous les déplacements de l'outil dans le vide afin de réduire les trajectoires outils.

L'amélioration des changements d'outils.

L'organisation du contrôle des phases intermédiaires d'usinage permettant l'obtention de pièces usinées conformes.

L'entretien des moyens de production et de leurs outils.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

Préparer la mise en œuvre du contrat de phase ;
Positionner les phases de contrôle des cotes fonctionnelles dans le contrat de phase et le programme
Mettre en place le brut ;
Élaborer un programme pièce au juste nécessaire ;
Contrôler les faces usinées ;
Partager des informations avec différents interlocuteurs ;
Entretenir les moyens d'usinage (outils, machines-outils).

PROGRAMME

- **La préparation d'une production et le réglage sur MOCN :**
  Lecture de plans, Désignation des matériaux, Avant-projet d'étude de fabrication, Technologie Centre d'usinage et Tour à commandes numérique, Contrat de phase d'usinage commande numérique, Conduite d'une MOCN en mode MDI, Réglage machine
- **La réalisation d'une production sur MOCN en assurant la qualité :**
  Conditions de réglage et sécurité, Suivi de production, Contrôle et carte de contrôle, Tolérances géométriques, Maintenance de 1er niveau
- **Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail :**
  Gestion de production, Connaissance de l'entreprise
- **Préparation aux épreuves de qualification**

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 53 jours en centre en alternance, durée ajustable suivant profil du stagiaire

Dates : Ouverture à partir de septembre

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : A partir de 10250€ HT tarif suivant la demande. Nous consulter

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

N° 2014 11 44/92 0300

Echéance : 09-02-2027

afpicontact@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 20
www.formation-industries-savoie.fr