

Public concerné

Toute personne souhaitant évoluer en milieu industriel ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

Modalités d'admission/Inscription

- Entretien individuel
- Dossier d'inscription

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre les apprenants et les formateurs

Utilisation des ressources IFTI – Ilots de Formation Technique Individualisée de notre atelier Maintenance

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés dans les technologies de maintenance industrielle et de production, avec une expérience professionnelle dans les différents domaines.

Modalités de suivi et d'évaluation

Evaluation finale à partir :

- d'une mise en situation professionnelle
 - d'un QCM
 - d'un entretien avec un jury de professionnel
 - d'un dossier professionnel (DP)
 - d'évaluations en cours de formation (ECF).
- Préparation en cours de formation à l'épreuve de certification

Validation de la formation

Titre Professionnel Code TP-00212 du Ministère du travail, de l'emploi et de l'insertion, Niveau III.

Possibilité d'obtenir un bloc de compétences de ce titre.

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle : Conducteur de ligne de production ou de conditionnement, Opérateur Régleur

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement (règles HSE), des procédures et modes opératoires définis par l'entreprise, le conducteur d'installations et de machines automatisées assure la production de produits conformes en qualité, quantité, coûts et dans le délai requis.

Il intervient sur des installations composées de machines automatisées de production, souvent équipées de robots de chargement/déchargement transfert de pièces et d'équipements périphériques tels que des bols vibrants, des moyens de marquage, des fours de chauffe, des moyens de conditionnement.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- 1- Préparer, lancer et arrêter une installation de production automatisée équipée ou non de robots
 - Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques
 - Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production
 - Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production
- 2- Conduire une installation de production automatisée équipée ou non de robots
 - Réaliser les opérations de production
 - Contrôler les produits fabriqués
 - Réaliser les opérations de maintenance de 1^{er} niveau et de nettoyage d'une installation de production.
 - Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production

PROGRAMME

- Prévention des risques industriels
- Bases en qualité, sécurité et environnement
- Contrôle qualité
- Initiation à la gestion de production
- Dossier de fabrication au poste de travail
- Résolution de problèmes, les outils d'amélioration continue
- Maintenance 1^{er} niveau
- Habilitation électrique (BE Manœuvre) et bases en électrotechnique
- Bases en mécanique, pneumatique et hydraulique
- Pré-diagnostic de pannes sur systèmes automatisés
- Lecture de plans (mécanique et électrique)
- Sauveteur Secourisme au Travail
- Préparation à l'épreuve de certification

*Possibilité d'ajuster le programme en fonction des besoins du secteur
D'activité : agroalimentaire, métallurgie, procédés spéciaux, ...*

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 47 jours (329 heures), en alternance ou en continue

Dates : Ouverture, durée, tarif suivant la demande

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : Nous consulter

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation.

p.bouchage@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 26

www.formation-industries-savoie.fr