

## Public concerné

Plombier, tuyauteur, chauffagiste, personnel d'entretien ou de maintenance.

Professionnel souhaitant s'initier au brasage du cuivre.

## Prérequis

Bonne dextérité manuelle

## Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription

Exercices pratiques

## Méthodes et moyens pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée

15 % de théorie et technologie pour 85 % de pratique.

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéo).

Fiches techniques remises à chaque participant.

## Equipe pédagogique

Formateur qualifié dans le domaine du soudage avec expérience professionnelle dans les différents procédés.

## Modalités de suivi et d'évaluation

Bulletin d'inscription

Exercices pratiques

## Validation de la formation

Attestation de fin de formation

## Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

## OBJECTIFS

Initiation à l'assemblage du cuivre par brasage et soudo-brasage

### A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître la technologie du procédé
- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Exécuter différents types d'assemblages
- Réaliser des assemblages étanches conformes aux règles d'hygiène et de sécurité.

## PROGRAMME

### Théorie

- Principe du brasage capillaire cuivre
- Principe du soudage au gaz : matériel et réglages
- Etude de la liaison métallique
- Les métaux d'apport et de flux de brasage
- Méthode de brasage : procédure, préparation de l'assemblage, technique de chauffage
- Les défauts du brasage : causes, remèdes
- Découverte du soudo-brasage : principe, méthode, métaux d'apport, préparation, réglage des paramètres
- Hygiène et sécurité en soudage aux gaz.

### Pratique sur tôles en acier de 3 à 8mm d'épaisseur

- Brasures suivant les modes opératoires désignés : brasure argent, brasure au phosphore
- Réalisation de brasures sur tubes en cuivre emboîtés
- Position : axe fixe horizontal
- Position : axe fixe vertical avec brasure descendante
- Position : axe fixe vertical avec brasure montante
- Assemblage par brasage d'accessoires en cuivre (té, coude, réduction) toutes positions
- Soudo-brasage de tôles en acier de 2 mm d'épaisseur.

## MODALITES D'ORGANISATION

**Durée :** 3 jours (21 heures)

**Dates :** Du 15 au 19 Janvier 2024 – Du 12 au 16 Février 2024 – Du 18 au 22 Mars 2024 - Du 8 au 12 Avril 2024 – Du 13 au 17 Mai 2024- Du 3 au 7 Juin 2024 – Du 17 au 21 Juin 2024 - Du 8 au 12 Juillet – Du 26 au 30 Août 2024 – Du 23 au 27 septembre 2024 – Du 21 au 25 Octobre 2024- Du 18 au 22 Novembre 2024 – Du 2 au 6 Décembre 2024 – Du 16 au 20 Décembre 2024

**Lieu :** AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

**Tarif :** 1095 € HT par participant (1314€ TTC)

**Tarif pouvant évoluer en fonction de la matière et du diamètre + épaisseur matériaux utilisés.**

[d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr](mailto:d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr)

Tel : 04 79 65 25 46

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)