

## Public concerné

Plombier, tuyauteur, chauffagiste, personnel d'entretien ou de maintenance.

Professionnel souhaitant se perfectionner au soudage électrique à l'arc à l'électrode enrobée

## Prérequis

Avoir une bonne dextérité manuelle.  
Avoir des bases en soudage SEA EE ou avoir suivi la formation initiale.

## Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription

## Méthodes et moyens pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée  
15 % de théorie et technologie pour 85 % de pratique.  
Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.  
Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéo).  
Fiches techniques remises à chaque participant.

## Equipe pédagogique

Formateur qualifié dans le domaine du soudage avec expérience professionnelle dans les différents procédés.

## Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques

## Validation de la formation

Attestation de fin de formation

## Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

## OBJECTIFS

Perfectionnement au soudage électrique à l'arc à l'électrode enrobée SEA EE.

### A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Maîtriser la technologie du procédé
- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Exécuter différents types d'assemblages sur tôles et tubes d'épaisseur et de diamètres différents, en toutes positions, sur acier
- Réaliser des assemblages étanches conformes aux règles d'hygiène et de sécurité.

## PROGRAMME

### Théorie

- Rappels sur le principe et applications du procédé.
- Les postes de soudage
- Les électrodes : différents types – caractéristiques – symbolisation – rôles et utilisations.
- Paramètres de soudage : choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode – influences des paramètres.
- Préparation des bords – Méthodes de soudage.
- Les contrôles en soudage : défauts – causes – remèdes
- Initiation à la métallurgie du soudage
- Hygiène et sécurité

### Pratique sur tôles et tubes en acier d'épaisseurs et de diamètres différents

- Réglage des paramètres.
- Assemblage sur tôles : bout à bout (avec et sans jeu) – tubes et profilés.
- Soudage en position sur tôles : Angle intérieur vertical montant et plafond. Bout à bout montant, corniche, plafond (en pénétration).
- Soudage sur tube (en pénétration) : Axe horizontal en rotation. Axe fixe horizontal, vertical, incliné à x degrés.

## MODALITES D'ORGANISATION

**Durée** : 5 jours (35 heures)

**Dates** : Du 15 au 19 Janvier 2024 – Du 12 au 16 Février 2024 – Du 18 au 22 Mars 2024 - Du 8 au 12 Avril 2024 – Du 13 au 17 Mai 2024- Du 3 au 7 Juin 2024 – Du 17 au 21 Juin 2024 - Du 8 au 12 Juillet – Du 26 au 30 Août 2024 – Du 23 au 27 septembre 2024 – Du 21 au 25 Octobre 2024- Du 18 au 22 Novembre 2024 – Du 2 au 6 Décembre 2024 – Du 16 au 20 Décembre 2024

### **Lieu** :

AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

### **Tarif** :

1825 € HT par participant (2190 € TTC)

**Tarif pouvant évoluer en fonction de la matière et du diamètre + épaisseur matériaux utilisés.**

[d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr](mailto:d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr)

Tel : 04 79 65 25 46

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)