

# PERFECTIONNEMENT AU SOUDAGE ELECTRIQUE A L'ARC PAR LE PROCEDE TIG

#### Public concerné

Plombier, tuyauteur, chauffagiste, personnel d'entretien ou de maintenance.

Professionnel souhaitant se perfectionner au soudage électrique à l'arc par le procédé TIG.

# **Prérequis**

Avoir une bonne dextérité manuelle. Avoir des bases en soudage TIG ou avoir suivi la formation initiale TIG.

# Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription

# Méthodes et moyens pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée

15 % de théorie et technologie pour 85 % de pratique.

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéo). Fiches techniques remises à chaque participant.

# Equipe pédagogique

Formateur qualifié dans le domaine du soudage avec expérience professionnelle dans les différents procédés.

#### Modalités de suivi et d'évaluation

**Exercices pratiques** 

#### Validation de la formation

Attestation de fin de formation

# **Accessibilité Handicap**

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

#### **OBJECTIFS**

Perfectionnement au soudage électrique à l'arc par le procédé TIG

#### A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Maîtriser la technologie du procédé
- Maîtriser la mise en œuvre du procédé de soudage
- Réaliser différents types d'assemblages.
- Exécuter des assemblages étanches conformes aux règles d'hygiène et de sécurité.

### **PROGRAMME**

#### Théorie

- Rappel du principe du procédé
- Les électrodes de soudage TIG : différents types caractéristiques symbolisation – rôles et utilisations.
- Paramètres de soudage : choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode influences des paramètres.
- · Les métaux d'apport.
- Les gaz de protection
- Préparation des bords et méthodes de soudage
- Défauts des soudures : causes et remèdes
- Les contrôles.
- Hygiène et sécurité.

# <u>Pratique sur tôles et tubes en acier, au carbone, en inox, en aluminium</u> d'épaisseurs de diamètres différents.

- Réglage des paramètres, rappel du soudage à plat.
- Assemblage sur tôles : bout à bout (avec et sans jeu) tube et profilé sur tôle
- Soudage en position sur tôles : angles divers bout à bout en pénétration
- Soudage sur tubes (en pénétration) selon différents axes.

#### **MODALITES D'ORGANISATION**

Durée: 5 jours (35 heures)

Dates:

Du 15 au 19 Janvier 2024 – Du 12 au 16 Février 2024 – Du 18 au 22 Mars 2024 - Du 8 au 12 Avril 2024 – Du 13 au 17 Mai 2024 - Du 3 au 7 Juin 2024 – Du 17 au 21 Juin 2024 - Du 8 au 12 Juillet – Du 26 au 30 Août 2024 –

Du 23 au 27 septembre 2024 - Du 21 au 25 Octobre 2024- Du 18 au 22 Novembre

2024 - Du 2 au 6 Décembre 2024 - Du 16 au 20 Décembre 2024

Lieu:

AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif

1825 € HT par participant (2190 €TTC)

Tarif pouvant évoluer en fonction de la matière et du diamètre + épaisseur matériaux utilisés.

d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr

TEL: 04 79 65 25 46

www.formation-industries-savoie.fr

Date dernière mise à jour : 07/09/23 Page : 1/1