

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre les apprenants et les formateurs

Alternance de phases théoriques et pratiques.

Utilisation des ressources IFTI – Ilots de Formation Technique Individualisée de notre atelier Maintenance

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés dans les technologies de maintenance industrielle et de production, avec une expérience professionnelle dans les différents domaines.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.

Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

CQPI (Certificat de Qualification Professionnelle) de catégorie A, niveau III enregistré au RNCP

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :
Conducteur de ligne de production ou de conditionnement, Opérateur Régleur

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Le Conducteur d'Équipements Industriels exerce son activité sur un système de production, composé d'un ou plusieurs équipements mécanisés, automatisés ou robotisés.

A partir d'un tableau de commande, pupitre, clavier, ou écran tactile au pied de l'équipement ou à partir d'une salle de contrôle, il assure le bon fonctionnement du système de production dans le respect des objectifs de productivité (cadences, flux...) et des procédures Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE).

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
- Démarrer/arrêter un équipement de production
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail
- Conduire un équipement de production
- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité
- Régler un équipement ou réguler un process
- Conduire un équipement en mode de marche manuelle
- Intervenir suite à un dysfonctionnement de production
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail.

PROGRAMME

- Modules techniques : mécanique, électrotechnique, pneumatique, hydraulique, maintenance 1^{er} niveau, lecture de plan, ...
- Modules transversaux : gestion de la production, prévention des risques, qualité, environnement, amélioration continue, ...
- Connaissance du poste de travail, préparation aux épreuves de qualification

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 43 jours en centre en alternance, durée ajustable suivant profil du stagiaire

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier
73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : Nous consulter.

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

N° MQ 89 06 57 0045

p.bouchage@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 23

www.formation-industries-savoie.fr