

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre les apprenants et les formateurs

Alternance de phases théoriques et pratiques.

Utilisation des ressources IFTI – Ilots de Formation Technique Individualisée de notre atelier Maintenance

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés dans les technologies de maintenance industrielle et de production, avec une expérience professionnelle dans les différents domaines.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.

Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

CQPM (Certificat de Qualification Professionnelle de la Métallurgie) de catégorie A niveau V .

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :
Conducteur de ligne de production ou de conditionnement, Opérateur Régleur

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

D'après des instructions de travail précises et complètes indiquant les actions à accomplir, les méthodes à utiliser, les moyens disponibles, le titulaire de la qualification exécute un travail qualifié constitué d'opérations caractérisées par leur variété (réglages, contrôles qualité, administration des données de production, régulation de flux, maintenance 1er niveau, ...). Il est placé sous le contrôle d'un agent d'une qualification supérieur : Technicien de ligne ou d'ilot, coordinateur technique, chef d'équipe ou agent de maîtrise, ...

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Conduire l'outil de production en assurant sa bonne marche,
- Faire face à des situations anormales (non gammées) en appliquant les procédures prévues,
- Effectuer des réglages mécaniques,
- Effectuer des réglages pneumatiques - hydrauliques,
- Vérifier la conformité des produits réalisés en utilisant les appareils de mesure et de contrôle mis à sa disposition,
- Effectuer les opérations de maintenance préventive de premier niveau
- Réaliser un pré diagnostic suite à un dysfonctionnement,
- Suite à un dysfonctionnement, décrire une situation rencontrée en exploitant un langage technique adapté,
- Positionner l'installation en utilisant les modes de marche dégradés.

PROGRAMME

- Modules techniques : mécanique, électrotechnique, pneumatique, hydraulique, maintenance 1^{er} niveau, lecture de plan, ...
- Modules transversaux : gestion de la production, prévention des risques, qualité, environnement, amélioration continue, ...
- Connaissance du poste de travail, préparation aux épreuves de qualification

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 49 jours en centre en alternance, durée ajustable suivant profil du stagiaire

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier
73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : Nous consulter.

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

p.bouchage@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 23

www.formation-industries-savoie.fr