

**Public concerné**

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

**Prérequis**

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

**Modalités d'admission/Inscription**

Dossier d'inscription, entretien oral.  
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

**Méthodes et moyens pédagogiques**

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre les apprenants et les formateurs

Alternance de phases théoriques et pratiques.

Utilisation des ressources IFTI – Ilots de Formation Technique Individualisée de notre atelier Maintenance

**Equipe pédagogique**

Formateurs qualifiés dans les technologies de maintenance industrielle et de production, avec une expérience professionnelle dans les différents domaines.

**Modalités de suivi et d'évaluation**

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.  
Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

**Validation de la formation**

CQPM (Certificat de Qualification Professionnelle Interbranches) de catégorie A, niveau V enregistré au RNCP

**Que faire après ?**

Formation à finalité professionnelle :  
Opérateur de production

**Accessibilité Handicap**

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

**OBJECTIFS**

L'équipier d'unité autonome de production industrielle assure une production, en respectant strictement les règles liées à l'environnement et à la sécurité. Il est intégré au sein d'une équipe autonome qui répond à des règles de fonctionnement, il doit respecter les exigences de qualité, coûts et délai et productivité.

L'équipier d'unité autonome de production industrielle doit identifier et vérifier tous les éléments qui sont nécessaires à l'exercice de son activité professionnelle, il doit également s'assurer de conserver son poste de travail dans un état d'ordre et de propreté. Il applique rigoureusement les instructions liées à son activité professionnelle, le cas échéant il renseigne le suivi des opérations qu'il réalise sur son poste de travail dans le respect des consignes de sécurité.

Il doit réaliser ses opérations en production selon les instructions qui lui sont données, il s'applique à respecter les objectifs assignés, il repère et isole les non conformités en production selon les procédures et doit être en force de proposition afin d'améliorer ses objectifs sur son périmètre d'activité.

**A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :**

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité
- Maintenir l'organisation et la propreté du poste de travail
- Réaliser une production
- Contrôler une production
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

**PROGRAMME**

- Modules techniques : mécanique, électricité, pneumatique, hydraulique, maintenance 1<sup>er</sup> niveau, lecture de plan, contrôle, ...
- Modules transversaux : gestion de la production, prévention des risques, qualité, environnement, amélioration continue, ...
- Connaissance du poste de travail, préparation aux épreuves de qualification

**MODALITES D'ORGANISATION**

**Durée** : 37 jours en centre en alternance, durée ajustable suivant profil du stagiaire

**Dates** : Nous consulter

**Lieu** : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier  
73290 LA MOTTE SERVOLEX

**Tarif** : Nous consulter.

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

N° MQ 1997 01 68 0148

[p.bouchage@formation-industries-savoie.fr](mailto:p.bouchage@formation-industries-savoie.fr)

Tel : 04 79 65 16 23

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)