

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Connaissances initiales en technologie (Electricité, Automatismes, Mécanique, ...). Niveau BEP ou expérience significative dans le domaine industriel.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre les apprenants et les formateurs

Alternance de phases théoriques et pratiques.
Utilisation des ressources IFTI – Ilots de Formation Technique Individualisée de notre atelier Maintenance

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés dans les technologies de maintenance industrielle et de production, avec une expérience professionnelle dans les différents domaines.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation, durant la formation, aux épreuves de qualification.

Mise en situation professionnelle réelle devant un jury de professionnels et présentation d'un projet.

Validation de la formation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de catégorie B niveau IV

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle : Technicien d'atelier, technicien en automatismes

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Le (la) technicien(ne) d'Atelier en Installations Automatisées intervient sous l'autorité d'un responsable hiérarchique. Il (elle) est généralement le (la) référent(e) technique, interface entre l'utilisateur et le système automatisé de la machine, en lien avec les services supports.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Analyser le fonctionnement d'un cycle machine
- Traiter les problèmes d'exploitation liés au cycle machine
- Transmettre aux utilisateurs les bonnes pratiques d'exploitation sur l'équipement
- Effectuer des réglages et mise en cadence machine
- Diagnostiquer un dysfonctionnement lié au système automatisé
- Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation
- Identifier des pistes d'améliorations possibles et proposer des solutions.
- Transmettre les informations liées à son activité aux différents interlocuteurs

PROGRAMME

- Modules techniques : mécanique, automatismes, électrotechnique, pneumatique, hydraulique, lecture de plan, organisation de la maintenance,
- Modules transversaux : gestion de la production, prévention des risques, qualité, environnement, amélioration continue, ...
- Connaissance du poste de travail, préparation aux épreuves de qualification

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 57 jours en centre en alternance, durée ajustable suivant profil du stagiaire

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier
73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : Nous consulter.

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation.

p.bouchage@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 23

www.formation-industries-savoie.fr