

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Connaissances initiales en technologie (Electricité, Automatismes, Mécanique, Pneumatique, Hydraulique).
Niveau BEP.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre les apprenants et les formateurs
Alternance de phases théoriques et pratiques.
Utilisation des ressources IFTI – Ilots de Formation Technique Individualisée de notre atelier Maintenance

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés dans les technologies de maintenance industrielle et de production, avec une expérience professionnelle dans les différents domaines.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.
Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

CQPI (Certificat de Qualification Professionnelle Interbranches) de catégorie B niveau IV enregistré au RNCP

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle : technicien de maintenance industrielle, technicien SAV

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Le technicien de maintenance industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur des équipements pluri technologiques et tous types d'appareils de production.

Il détecte les pannes et établit un diagnostic en amont de son intervention. Il procède à la réparation ou au changement de la pièce ou de l'appareil défectueux ou il fait appel à des prestataires extérieurs si nécessaire, puis il procède aux nouveaux réglages et effectue les contrôles et tests avant la remise en service. Au terme de ses interventions, il consigne les opérations effectuées. Il est également sollicité afin d'optimiser et améliorer la sécurité et les performances des matériels et équipements qui sont dans son périmètre de responsabilité.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance préventive
- Réaliser une intervention de maintenance curative
- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

PROGRAMME

- Modules techniques : mécanique, automatismes, électrotechnique, pneumatique, hydraulique, lecture de plan, organisation de la maintenance, méthodologie de dépannage, ...
- Modules transversaux : gestion de la production, prévention des risques, qualité, environnement, amélioration continue, ...
- Connaissance du poste de travail, préparation aux épreuves de qualification

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 57 jours en centre en alternance, durée ajustable suivant profil du stagiaire

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier
73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : Nous consulter

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

N° MQ 96 03 59 69 0137

p.bouchage@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 23

www.formation-industries-savoie.fr