

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'apprentissage ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre apprenants et formateurs
Apprentissage de phases théoriques et pratiques.

Mises en situation dans les cabines de soudage de notre atelier

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés issus du monde industriel.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.

Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

CQP (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de catégorie A, Niveau 3 enregistré au RNCP

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :
Chaudronnier d'atelier

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Le (la) chaudronnier d'atelier intervient dans la réalisation de sous-ensembles de chaudronnerie, sur des pièces unitaires ou de petites séries, et généralement de moyenne épaisseur.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- La préparation et la réalisation de pièces primaires d'un sous ensemble chaudronné (débits, mise en forme)
- La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

PROGRAMME

- Technologie générale, calculs professionnels
- Métrologie
- Lecture de plan, autocontrôle et traçage d'atelier : Conventions de dessin
- (dessin de tôlerie, pièces pliées, tracés géométriques de base, généralités sur le traçage)
- Notions de géométrie descriptive Intersections de prismes Intersections de cylindres
- Autocontrôle
- Traçage, cisailage, pliage, cintrage, oxycoupage.
- Soudage : 2 procédés aux choix :
 - Soudage oxyacétylénique
 - Soudage à l'électrode enrobée Soudage TIG, Soudage MIG, MAG
- Prévention des risques industriels et connaissance de l'entreprise
- Préparation aux épreuves de certification

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 60 jours en centre en alternance

Dates : Nous consulter.

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : Nous consulter

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

N° MQ 1990 01 60 0059 R

p.bouchage@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 23

www.formation-industries-savoie.fr