

**Public concerné**

Agent d'atelier  
Agent de maintenance  
Futur utilisateur d'une fraiseuse traditionnelle

**Prérequis**

Etre initié à la lecture de plans  
Etre initié à l'utilisation des différents appareils de contrôle d'atelier.

**Modalités d'admission / Inscription**

Une convention de formation vous sera transmise après réception du bulletin d'inscription complété et signé.

**Méthodes et moyens pédagogiques**

20 % théorie 80 % pratique  
Formation par séquences  
Validation régulière par réalisation de pièces d'usinage

Exposé du formateur avec projections et films  
Fraiseuses traditionnelles

**Intervenants**

Formateur expérimenté, issu du milieu industriel et qualifié en étude, conception méthode, réalisation dans le domaine de l'usinage.

**OBJECTIFS**

Réaliser des usinages techniques sur fraiseuse conventionnelle en autonomie et dans le respect de la sécurité des hommes et des machines.

**A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :**

- Piloter la machine en respectant la sécurité des hommes et des machines,
- Effectuer des réglages sur les porte-pièces et porte-outils,
- Définir les conditions de coupe,
- Réaliser un usinage simple en autonomie.
- Rédiger un processus de fraisage,
- Sélectionner ses outils et porte-outils,
- Choisir les moyens de contrôle et d'interpréter les résultats.

**PROGRAMME**

**Révision** : lecture de plans, métrologie

**Technologie** : identification des différentes plaquettes de fraisage

**Piloter la machine en sécurité**

Identification des différents organes d'une fraiseuse traditionnelle  
Gérer les déplacements manuels  
Gérer les avances automatiques

**Les porte-pièces et les porte-outils**

Leurs spécificités, leurs usages (mandrins, mors)  
Effectuer les réglages (dégauchir la tête, dégauchir l'étau)

**Définir les conditions de coupes**

Formules de conditions de coupes  
Définir une fréquence de rotation et d'avance  
Relation outil – matière  
Avance et profondeur de passe  
Temps de coupe  
Réaliser un usinage simple

Techniques d'alésage  
Rainurage  
Réaliser une pente

Réaliser un usinage standard : surfacer, pinuler, perçage en cercle  
Maintenance de premier niveau.

Perçage positionné  
Techniques d'alésage  
Rainurage  
Réaliser une pente

**Modalités de suivi et d'évaluation**

Exercices pratiques

**Validation de la formation**

Attestation de fin de formation

**Accessibilité Handicap**

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux  
PMR

**MODALITES D'ORGANISATION**

**Durée :** 6 jours (42 heures)

**Dates :**

Les 18, 19, 20, 25, 26, 27 mars 2026

Les 16, 17, 18, 23, 24, 25 septembre 2026

**Lieu :** AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

**Tarif :** 2 400,00 € HT par participant (soit 2 880,00 € TTC)

[d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr](mailto:d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr)

Tel : 04 79 65 25 46

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)