

**Public concerné**

Agent d'atelier.  
Agent de maintenance.  
Futur utilisateur de tour traditionnel

**Prérequis**

Être initié à la lecture de plans.  
Être initié à l'utilisation des différents appareils de contrôle d'atelier.

**Modalités d'admission/Inscription**

Une convention de formation vous sera transmise après réception du bulletin d'inscription complété et signé.

**Méthodes et moyens pédagogiques**

20 % théorie 80% pratique.  
Formation par séquences.  
Validation régulière par réalisation de pièces d'usinage.  
Exposé du formateur avec projections et films.  
Tours traditionnels.

**Equipe pédagogique**

Formateur expérimenté, issu du milieu industriel et qualifié en étude, conception méthode, réalisation dans le domaine de l'usinage.

**Modalités de suivi et d'évaluation**

Exercices pratiques

**Validation de la formation**

Attestation de fin de formation

**Accessibilité Handicap**

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

**OBJECTIFS**

Réaliser après identification un usinage simple de tournage conventionnel.  
**A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :**

- Piloter la machine en respectant la sécurité des hommes et des machines.
- Effectuer des réglages sur les porte-pièces et porte-outils.
- Définir les conditions de coupe.
- Réaliser un usinage simple en autonomie.
- Rédiger un processus de tournage,
- Sélectionner ses outils et porte-outils,
- Choisir les moyens de contrôle et d'interpréter les résultats.

**PROGRAMME**

**Révision :** lecture de plans, métrologie

**Technologie :** désignation des matériaux, identification des différentes plaquettes de tournage.

**Piloter la machine en sécurité :**

- Identification des différents organes d'un tour traditionnel
- Gérer les déplacements manuels
- Gérer les avances automatiques

**Les porte-pièces et les porte-outils :**

- Leurs spécificités, leurs usages (mandrins, mors)
- Effectuer les réglages

**Définir les conditions de coupes :**

- Formules des conditions de coupes
- Définir une fréquence de rotation et d'avance
- Relation outil – matière
- Avance et profondeur de passe
- Temps de coupe
- Réaliser un usinage simple

**Réaliser un usinage standard :** dressage face, chariotage, épaulement, pointage perçage, alésage.

- Effectuer une gorge extérieure
- Effectuer une gorge intérieure et un chambrage
- Tronçonner
- Filetage extérieur

**Maintenance de premier niveau.**

**MODALITES D'ORGANISATION**

**Durée :** 6 jours (42 heures)

**Dates :**

Les 18, 19, 20, 25, 26, 27 mars 2026

Les 16, 17, 18, 23, 24, 25 septembre 2026

**Lieu :** AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

**Tarif :** 2 400,00 € HT par participant (soit 2 880,00 € TTC)

[d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr](mailto:d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr)

Tel : 04 79 65 25 46

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)