

Public concerné

Plombier, tuyauteur, chauffagiste, personnel d'entretien ou de maintenance.

Professionnel souhaitant s'initier au brasage du cuivre.

Prérequis

Bonne dextérité manuelle

Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription

Exercices pratiques

Méthodes et moyens pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée

15 % de théorie et technologie pour 85 % de pratique.

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéo).

Fiches techniques remises à chaque participant.

Equipe pédagogique

Formateur qualifié dans le domaine du soudage avec expérience professionnelle dans les différents procédés.

Modalités de suivi et d'évaluation

Bulletin d'inscription

Exercices pratiques

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Initiation à l'assemblage du cuivre par brasage et soudo-brasage

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître la technologie du procédé
- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Exécuter différents types d'assemblages
- Réaliser des assemblages étanches conformes aux règles d'hygiène et de sécurité.

PROGRAMME**Théorie**

- Principe du brasage capillaire cuivre
- Principe du soudage au gaz : matériel et réglages
- Etude de la liaison métallique
- Les métaux d'apport et de flux de brasage
- Méthode de brasage : procédure, préparation de l'assemblage, technique de chauffage
- Les défauts du brasage : causes, remèdes
- Découverte du soudo-brasage : principe, méthode, métaux d'apport, préparation, réglage des paramètres
- Hygiène et sécurité en soudage aux gaz.

Pratique sur tôles en acier de 3 à 8mm d'épaisseur

- Brasures suivant les modes opératoires désignés : brasure argent, brasure au phosphore
- Réalisation de brasures sur tubes en cuivre emboîtés
- Position : axe fixe horizontal
- Position : axe fixe vertical avec brasure descendante
- Position : axe fixe vertical avec brasure montante
- Assemblage par brasage d'accessoires en cuivre (té, coude, réduction) toutes positions
- Soudo-brasage de tôles en acier de 2 mm d'épaisseur.

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 2 à 3 jours (suivant niveau d'entrée et niveau recherché)

Dates : Du 5 au 9 janvier 2026 - Du 23 au 27 février 2026 - Du 16 au 20 mars 2026 - Du 20 au 24 avril 2026 - Du 15 au 19 juin 2026 - Du 22 au 26 juin 2026 - Du 20 au 24 juillet 2026 - Du 24 au 28 août 2026 - Du 14 au 18 septembre 2026 - Du 5 au 9 octobre 2026 - Du 2 au 6 novembre 2026 - Du 30 novembre au 4 décembre 2026 - Du 14 au 18 décembre 2026

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif journalier : 395,00 € HT par participant (474,00 € TTC)

Tarif pouvant évoluer en fonction de la matière et du diamètre + épaisseur matériaux utilisés.

d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 25 46

www.formation-industries-savoie.fr