

Public concerné

Plombier, tuyauteur, chauffagiste, personnel d'entretien ou de maintenance.

Professionnel souhaitant se perfectionner au soudage électrique à l'arc à l'électrode enrobée

Prérequis

Avoir une bonne dextérité manuelle.
Avoir des bases en soudage SEA EE ou avoir suivi la formation initiale.

Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription

Méthodes et moyens pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée
15 % de théorie et technologie pour 85 % de pratique.
Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.
Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéo).
Fiches techniques remises à chaque participant.

Equipe pédagogique

Formateur qualifié dans le domaine du soudage avec expérience professionnelle dans les différents procédés.

Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Perfectionnement au soudage électrique à l'arc à l'électrode enrobée SEA EE.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Maîtriser la technologie du procédé
- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Exécuter différents types d'assemblages sur tôles et tubes d'épaisseur et de diamètres différents, en toutes positions, sur acier
- Réaliser des assemblages étanches conformes aux règles d'hygiène et de sécurité.

PROGRAMME**Théorie**

- Rappels sur le principe et applications du procédé.
- Les postes de soudage
- Les électrodes : différents types – caractéristiques – symbolisation – rôles et utilisations.
- Paramètres de soudage : choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode – influences des paramètres.
- Préparation des bords – Méthodes de soudage.
- Les contrôles en soudage : défauts – causes – remèdes
- Initiation à la métallurgie du soudage
- Hygiène et sécurité

Pratique sur tôles et tubes en acier d'épaisseurs et de diamètres différents

- Réglage des paramètres.
- Assemblage sur tôles : bout à bout (avec et sans jeu) – tubes et profilés.
- Soudage en position sur tôles : Angle intérieur vertical montant et plafond. Bout à bout montant, corniche, plafond (en pénétration).
- Soudage sur tube (en pénétration) : Axe horizontal en rotation. Axe fixe horizontal, vertical, incliné à x degrés.

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 5 jours (35 heures)

Dates :

Du 15 au 19 Septembre 2025 - Du 13 au 17 Octobre 2025 –
Du 17 au 21 Novembre 2025 - Du 1^{er} au 5 Décembre 2025 –
Du 15 au 19 Décembre 2025

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : 1 975,00 € HT par participant (2 370,00 € TTC)

Tarif pouvant évoluer en fonction de la matière et du diamètre + épaisseur matériaux utilisés.

d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 25 46

www.formation-industries-savoie.fr