

Public concerné

Plombier, tuyauteur, chauffagiste, personnel d'entretien ou de maintenance.

Professionnel souhaitant se perfectionner au soudage électrique à l'arc par le procédé TIG.

Prérequis

Avoir une bonne dextérité manuelle.
Avoir des bases en soudage TIG ou avoir suivi la formation initiale TIG.

Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription

Méthodes et moyens pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée
15 % de théorie et technologie pour 85 % de pratique.
Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.
Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéo).
Fiches techniques remises à chaque participant.

Equipe pédagogique

Formateur qualifié dans le domaine du soudage avec expérience professionnelle dans les différents procédés.

Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Perfectionnement au soudage électrique à l'arc par le procédé TIG

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Maîtriser la technologie du procédé
- Maîtriser la mise en œuvre du procédé de soudage
- Réaliser différents types d'assemblages.
- Exécuter des assemblages étanches conformes aux règles d'hygiène et de sécurité.

PROGRAMME**Théorie**

- Rappel du principe du procédé
- L'arc électrique et l'influence des polarités.
- Les électrodes de soudage TIG : différents types – caractéristiques – symbolisation – rôles et utilisations.
- Paramètres de soudage : choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode – influences des paramètres.
- Les métaux d'apport.
- Les gaz de protection
- Préparation des bords et méthodes de soudage
- Défauts des soudures : causes et remèdes
- Sensibilisation à la métallurgie.
- Les contrôles.
- Hygiène et sécurité.

Pratique sur tôles et tubes en acier carbone, et/ou inox et/ou en aluminium d'épaisseurs de diamètres différents.

- Réglage des paramètres, rappel du soudage à plat.
- Assemblage sur tôles : bout à bout (avec et sans jeu) – tube et profilé sur tôle
- Soudage en position sur tôles : angles divers – bout à bout – en pénétration
- Soudage sur tubes (en pénétration) selon différents axes.

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 3 à 5 jours (suivant niveau d'entrée et niveau recherché)

Dates : Du 5 au 9 janvier 2026 - Du 23 au 27 février 2026 - Du 16 au 20 mars 2026 - Du 20 au 24 avril 2026 - Du 15 au 19 juin 2026 - Du 22 au 26 juin 2026 - Du 20 au 24 juillet 2026 - Du 24 au 28 août 2026 - Du 14 au 18 septembre 2026 - Du 5 au 9 octobre 2026 - Du 2 au 6 novembre 2026 - Du 30 novembre au 4 décembre 2026 - Du 14 au 18 décembre 2026

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif journalier : 395,00 € HT par participant (474,00 € TTC)

Tarif pouvant évoluer en fonction de la matière et du diamètre + épaisseur matériaux utilisés.

d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr

TEL : 04 79 65 25 46

www.formation-industries-savoie.fr