

Public concerné

Plombier, tuyauteur, chauffagiste, personnel d'entretien ou de maintenance.

Professionnel souhaitant se perfectionner au soudage électrique à l'arc par le procédé MAG.

Prérequis

Avoir une bonne dextérité manuelle.
Avoir des bases en soudage MIG ou MAG ou avoir suivi la formation initiale MIG ou MAG

Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription

Méthodes et moyens pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée
15 % de théorie et technologie pour 85 % de pratique.
Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.
Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéo).
Fiches techniques remises à chaque participant.

Equipe pédagogique

Formateur qualifié dans le domaine du soudage avec expérience professionnelle dans les différents procédés.

Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Perfectionnement au soudage semi-automatique MAG.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Maîtriser la technologie du procédé
- Maîtriser la mise en œuvre du procédé de soudage
- Exécuter différents types d'assemblages sur tôles et tubes en acier dans toutes les positions.
- Réaliser des soudures étanches conformément aux règles de l'hygiène et de la sécurité.

PROGRAMME**Théorie**

- Rappel sur le principe et les applications du procédé – le matériel utilisé – les arcs électriques – les gaz
- Les métaux d'apports.
- Les différents modes de transfert.
- Détermination des paramètres et du matériel en fonction du travail à réaliser.
- Préparation des bords et méthodes de soudage
- Défauts des soudures – moyens de contrôle.
- Sensibilisation à la métallurgie.
- Hygiène et sécurité.

Pratique sur tôles de 3 à 5mm et de 6 à 10mm d'épaisseur

- Sur tôle d'acier au carbone en angle intérieur, extérieur, par recouvrement, bout à bout.
- En position à plat, montante corniche et plafond. Tubes et profilés sur tôles toutes positions. Travail sur la passe de pénétration. Travail sur la préparation entre les différentes passes de remplissage.

MODALITES D'ORGANISATION**Durée :**

2 à 5 jours (suivant niveau d'entrée et niveau recherché)

Dates :

Du 5 au 9 janvier 2026 - Du 23 au 27 février 2026 - Du 16 au 20 mars 2026 - Du 20 au 24 avril 2026 - Du 15 au 19 juin 2026 - Du 22 au 26 juin 2026 - Du 20 au 24 juillet 2026 - Du 24 au 28 août 2026 - Du 14 au 18 septembre 2026 - Du 5 au 9 octobre 2026 - Du 2 au 6 novembre 2026 - Du 30 novembre au 4 décembre 2026 - Du 14 au 18 décembre 2026

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif journalier : 395,00 € HT par participant (474,00 € TTC)

Tarif pouvant évoluer en fonction de la matière et du diamètre + épaisseur matériaux utilisés.

d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr

TEL : 04 79 65 25 46

www.formation-industries-savoie.fr