

**Public concerné**

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

**Prérequis**

Bonne maîtrise de la langue française écrite et orale

Maîtriser les 4 opérations de base en calcul et des principales unités de mesure (Longueur, surface, volume, poids)

**Modalités d'admission/Inscription**

Dossier d'inscription, entretien oral.  
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

**Méthodes et moyens pédagogiques**

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre apprenants et formateurs  
Alternance de phases théoriques et pratiques.

Mises en situation pratiques en ateliers pédagogiques

**Equipe pédagogique**

Formateurs qualifiés issus du monde industriel.

**Modalités de suivi et d'évaluation**

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.

Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

**Validation de la formation**

Titre paritaire à finalité professionnelle de niveau 3.

RNCP 38790

Certificateur : UIMM

Possibilité de valider un ou plusieurs blocs.

Date d'échéance d'enregistrement :

27/03/2027

**Que faire après ?**

Formation à finalité professionnelle :  
Chaudronnier d'atelier

**Accessibilité Handicap**

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

**OBJECTIFS**

Le (la) chaudronnier d'atelier intervient dans la réalisation de sous-ensembles de chaudronnerie, sur des pièces unitaires ou de petites séries, et généralement de moyenne épaisseur.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- La préparation et la réalisation de pièces primaires d'un sous ensemble chaudronné (débits, mise en forme)
- La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

**A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable d'assurer :****La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme) (Bloc de compétences 1)**

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

**La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné (Bloc de compétences 2)**

- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

**PROGRAMME****Module technique :**

- Lecture de plans
- Traçage
- Calculs professionnels
- Préparation aux épreuves de certification

**Module technologique :**

- Technologie générale
- Technologies spécifiques du soudage

**Module Tuyauterie :**

- Technologie
- Exercices pratiques

**Module pratique en atelier :**

- Traçage sur tôle et positionnement économique
- Procédés de découpage (oxyacétylénique)
- Perçage, taraudage
- Procédés de conformation (cintrage, roulage, pliage)
- Assemblage, pointage, soudage
- Confection de gabarits
- Redressage, meulage
- Contrôle, finition, montage
- Remplir les documents de suivi de fabrication

**Pontier-élingueur****MODALITES D'ORGANISATION**

**Durée :** 49 jours (343 h) en centre en alternance

**Dates :** Nous consulter

**Lieu :** FAB ACADEMIE – 10 Rue du Bois de l'Île – 73 460 Frontenex

**Tarif :** Evaluation préformatrice 500 € HT + Coût pédagogique 8 575 € HT + Passage TFPF 500 € HT.

[afpicontact@formation-industries-savoie.fr](mailto:afpicontact@formation-industries-savoie.fr)

Tel : 04 79 65 16 20

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)