

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences en usinage

Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

Test de positionnement à passer ou être titulaire du Bac Pro TRPM

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre apprenants et formateurs
Alternance de phases théoriques et pratiques.

Mises en situation sur les machines-outils de notre atelier : Tours et/ou Fraiseuses traditionnelles, 3 tours CN, 3 centres d'usinage

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés issus du monde industriel.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.

Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

Titre Paritaire à Finalité Professionnelle, de niveau 4.

N° RNCP : 38622

Certificateur : UIMM

Possibilité de valider un ou plusieurs blocs.

Date d'échéance d'enregistrement :
09/02/2027

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :

Technicien d'Usinage sur MOCN

Poursuite d'études :

BTS CPRP, autres TFPF

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Les activités ou missions du (de la) technicien(ne) d'usinage sur machine outils à commande numérique portent sur :

La préparation et l'organisation de l'usinage et des phases de contrôle dont l'objectif est de mettre en œuvre le contrat de phase.

L'analyse et l'optimisation du programme par :

La recherche des pertes de temps induits par tous les déplacements de l'outil dans le vide afin de réduire les trajectoires outils.

L'amélioration des changements d'outils.

L'organisation du contrôle des phases intermédiaires d'usinage permettant l'obtention de pièces usinées conformes.

L'entretien des moyens de production et de leurs outils.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable d'assurer :

L'établissement des gammes et programmes d'usinage (Bloc de compétences 1)

- Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
- Réaliser le programme d'usinage
- Contrôler et corriger le programme d'usinage

La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN (Bloc de compétences 2)

- Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
- Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
- Contrôler l'usinage d'une pièce
- Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

PROGRAMME

- **La préparation d'une production et le réglage sur MOCN :**
Lecture de plans, Désignation des matériaux, Avant-projet d'étude de fabrication, Technologie Centre d'usinage et Tour à commandes numérique, Contrat de phase d'usinage commande numérique, Conduite d'une MOCN en mode MDI, Réglage machine
- **La réalisation d'une production sur MOCN en assurant la qualité :**
Conditions de réglage et sécurité, Suivi de production, Contrôle et carte de contrôle, Tolérances géométriques, Maintenance de 1er niveau
- **Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail :**
Gestion de production, Connaissance de l'entreprise
- **Préparation aux épreuves de qualification**

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 49 jours (343 h) en centre de formation, alternance en entreprise

Dates : De septembre à juillet

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : Nous consulter

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation.

Financement possible avec le contrat de professionnalisation, Transition Pro, le CPF, le plan de développement des Compétences, la période de reconversion.

afpicontact@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 20

www.formation-industries-savoie.fr