

## Public concerné

Personne souhaitant s'initier à la lecture de plans en mécanique et métrologie

## Prérequis

Savoir lire, écrire, compter, compétence de base en mathématique, savoir se repérer dans l'espace

## Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription

## Méthodes et moyens pédagogiques

Formation personnalisée.

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques.

Alternance d'apports théoriques et de mise en situation.

Possibilité de travailler à partir des plans de l'entreprise.

## Equipe pédagogique

Formateur qualifié

## Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques et/ou orale sous forme de questions/réponses

## Validation de la formation

Attestation de fin de formation

## Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

## OBJECTIFS

Interpréter un dessin industriel pour mener avec méthode la démarche permettant de réaliser la fabrication d'une pièce mécanique

### A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Décrire les éléments conventionnels d'un plan
- Visualiser une pièce simple dans l'espace d'après les éléments contenus dans un plan
- Faire la relation entre une pièce ou un ensemble et son plan
- Utiliser les indications du plan pour réaliser les pièces demandées

## PROGRAMME

- Eléments graphiques, présentation et caractéristique du dessin :
  - Types de traits, hachures et écritures
  - Format, cartouche et nomenclature
  - Echelles et indice de mises à jour
  - Les différentes vues, coupes et sections
- Etude des formes et cotations
  - Prisme et révolution
  - Vocabulaire technique des formes d'une pièce
  - Raccordements, intersections, filetages et taraudages
  - Tolérances dimensionnelles générales et normalisées
  - Ajustement, tolérance de forme, position et état de surface
  - Cotation fonctionnelle et cotation de fabrication
- Ajustements normalisés, tolérance de forme et de position
  - Cote nominale, tolérance et intervalles de tolérances
  - Concentricité, coaxialité
- Instruments de contrôle, mesure des états de surface
  - Dimensionnels : réglet, pied à coulisse, micromètre, comparateur
  - Rugosimètre
- Pratique de contrôle
  - Mesure de pièces usinées et chaudronnées
  - Contrôle de pièce unitaire et petite série

## MODALITES D'ORGANISATION

**Durée** : 2 jours (14 heures)

**Dates** : Les 17, 18 mars 2026 – Les 17, 18 novembre 2026

**Lieu** : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

**Tarif** : 640,00 € HT par participant (soit 768,00 € TTC)

[d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr](mailto:d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr)

Tel : 04 79 65 25 46

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)