

Public concerné

Agent de maîtrise, agent d'atelier qualifié, futur utilisateur de machine à commande numérique.

Prérequis

Etre initié à la lecture de plans

Modalités d'admission / Inscription

Une convention de formation vous sera transmise après réception du bulletin d'inscription complété et signé.

Méthodes et moyens pédagogiques

20% de théorie – 80% de pratique

Formation par séquences **IFTI (Îlot de formation technique individualisé)**

Validation régulière par réalisation de pièces d'usinage

Equipements industriels didactiques

Platines pédagogiques didactiques : IFTI (Îlot de formation technique individualisé)

Logiciels de programmation pour différentes séries d'automates et constructeurs (pl7 pro, unity pro / Schneider, Step 7 / Siemens...

Intervenants

Formateur expérimenté, issu du milieu industriel et qualifié en étude, conception méthode, réalisation dans le domaine de l'usinage

Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux
PMR

OBJECTIFS

Programmer une machine-outil à commande numérique en langage ISO.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Créer une gamme opératoire simple,
- Faire un choix d'outils,
- Identifier les codes permettant la réalisation d'un programme ISO.

PROGRAMME**Révision**

- Lecture de plans

Technologie

- Le principe des MOCN, création d'un APEF, création d'une gamme opératoire,
- Décoder les fonctions principales d'une commande numérique

Programmer un déplacement linéaire ou circulaire

Programmer en correction de rayon

Astuces de programmation.

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 2 à 5 jours suivant niveau d'entrée (14 à 35 heures)

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier
73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : 330 € HT/jour par participant

d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 25 46

www.formation-industries-savoie.fr