

### Public concerné

Agent d'atelier.  
Agent de maintenance.  
Futur utilisateur de tour traditionnel

### Prérequis

Être initié à la lecture de plans.  
Être initié à l'utilisation des différents appareils de contrôle d'atelier.

### Modalités d'admission/Inscription

Une convention de formation vous sera transmise après réception du bulletin d'inscription complété et signé.

### Méthodes et moyens pédagogiques

20 % théorie 80% pratique.  
Formation par séquences.  
Validation régulière par réalisation de pièces d'usinage.  
Exposé du formateur avec projections et films.  
Tours traditionnels.

### Equipe pédagogique

Formateur expérimenté, issu du milieu industriel et qualifié en étude, conception méthode, réalisation dans le domaine de l'usinage.

### Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques

### Validation de la formation

Attestation de fin de formation

### Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

## OBJECTIFS

Réaliser après identification un usinage simple de tournage conventionnel.

### A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Piloter la machine en respectant la sécurité des hommes et des machines.
- Effectuer des réglages sur les porte-pièces et porte-outils.
- Définir les conditions de coupe.
- Réaliser un usinage simple en autonomie.

## PROGRAMME

**Révision** : lecture de plans, métrologie

**Technologie** : désignation des matériaux, identification des différentes plaquettes de tournage.

### Piloter la machine en sécurité :

- Analyse fonctionnelle des systèmes ACTIGRAMME
- Identification des différents organes d'un tour traditionnel
- Gérer les déplacements manuels
- Gérer les avances automatiques

### Les porte-pièces et les porte-outils :

- Leurs spécificités, leurs usages (mandrins, mors)
- Effectuer les réglages

### Définir les conditions de coupes :

- Formules des conditions de coupes
- Définir une fréquence de rotation et d'avance
- Relation outil – matière
- Avance et profondeur de passe
- Temps de coupe
- Réaliser un usinage simple

**Réaliser un usinage standard** : dressage face, chariotage, épaulement, pointage perçage, alésage.

**Maintenance de premier niveau.**

## MODALITES D'ORGANISATION

**Durée** : 6 jours (42 heures)

### Dates :

- Les 15, 16, 17, 28, 29, 30 Avril 2025
- Les 8, 9, 15, 16, 22, 23 Octobre 2025

**Lieu** : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

**Tarif** : 1 985,00 € HT par participant (soit 2 382,00 € TTC)

[d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr](mailto:d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr)

Tel : 04 79 65 25 46

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)