

Public concerné

- Elève sorti de 3^{ème}

Prérequis

- Avoir un niveau 3^{ème}

Passerelle (sur étude de dossier)

- BAC Pro famille de métiers REMI

Modalités d'admission / Inscription

- Etude de dossier et / ou entretien
- Signature d'un contrat d'apprentissage / contrat de professionnalisation / Pro-A / CPF avec une entreprise

Méthodes et moyens pédagogiques

- Exercices théoriques et pratiques
- Salles de formation équipées de vidéoprojecteurs et de matériel informatique
- Plateaux techniques conçus pour mettre les apprenants en situation réelle afin de les initier à leurs futurs métiers dans des conditions optimales

Equipe pédagogique

- Formateurs d'enseignement général et professionnel.

OBJECTIFS

Former des futurs professionnels capables de conduire et de gérer un parc de machines de fabrication de pièces mécaniques.

COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Au sein d'une entreprise industrielle, le technicien en réalisation de produits mécaniques (usinage) est capable, à l'issue de la formation de :

- Préparer le travail et la gestion de production (chronologie des étapes de fabrication, ordonnancement de la production, approvisionnement des machines, programmation des outillages de coupe, des porte-pièces, des moyens de contrôle, calcul du temps prévisionnel du cycle de fabrication).
- Mettre en œuvre et régler des machines-outils (conventionnelles, spéciales, à commande numérique), centre d'usinage, machine à mesurer tridimensionnelle.
- Suivre et optimiser la production (surveillance des indicateurs de production en série, des défauts de qualité, état d'usure des outils, propositions et mise en œuvre d'améliorations du processus).
- Assurer la maintenance de premier niveau des machines de production (entretien préventif, observation des dysfonctionnements, procédures de diagnostic, tenue du dossier technique).

PROGRAMME**Formation technique (929h sur les 3 années)**

- Atelier/ Projet de réalisation : 375 h
- Elaboration de processus d'usinage : 186 h
- Analyse des données : 140 h
- Mécanique : 66 h
- Prévention sécurité environnement : 68 h
- Coordination professionnelle : 42 h
- Sauveteur secouriste du travail : 14 h
- Chef d'œuvre : 40 h

Formation générale (1031h sur les 3 années)

- Français : 183 h
- Anglais : 148 h
- Mathématiques : 198 h
- Sciences physiques : 102 h
- Histoire – géographie : 136 h
- Economie et gestion : 64 h
- Arts appliqués : 70 h
- Education physique et sportive : 130 h

Ces durées sont données à titre indicatif



Modalités de suivi et d'évaluation

- Suivi pédagogique, visites en entreprise
- Contrôles en Cours de Formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet à soutenir
- Examen : BAC Professionnel

Validation de la formation

Diplôme du BAC PRO Technicien en réalisation de produits mécaniques

Accessibilité Handicap

- Stationnement Personne à Mobilité Réduite
- Bâtiments adapté PMR
- Accessibilité Toilettes
- Label régional H+

RNCP : 35697

MODALITES D'ALTERNANCE

Entreprise : 2 semaines

Centre de formation : 2 semaines

1960h au Pôle Formation UIMM Savoie à *titre indicatif*.

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 3 ans en alternance

Dates : Nous consulter

Lieu : Pôle Formation UIMM Savoie

131 rue de l'Érier 73290 La Motte-Servolex

QUE FAIRE APRES LE BAC PRO TRPM ?

Le titulaire du BAC PRO Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques peut entrer dans la vie active ou continuer ses études :

- BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits
- BTS Conception des Produits Industriels
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur
- BTS Maintenance des Systèmes option A systèmes de production
- BTS Technico-commercial (CCST)
- CQPM Technicien d'Usinage sur Machine Outils à Commande Numérique

Liste non exhaustive