

**Public concerné**

- Elève sorti de 3<sup>ème</sup>

**Prérequis**

- Avoir un niveau 3<sup>ème</sup>

**Passerelle** (sur étude de dossier)

- BAC Pro famille de métiers REMI

**Modalités d'admission / Inscription**

- Etude de dossier et / ou entretien
- Signature d'un contrat d'apprentissage / contrat de professionnalisation / Pro-A / CPF avec une entreprise

**Méthodes et moyens pédagogiques**

- Exercices théoriques et pratiques
- Salles de formation équipées de vidéoprojecteurs et de matériel informatique
- Plateaux techniques conçus pour mettre les apprenants en situation réelle afin de les initier à leurs futurs métiers dans des conditions optimales

**Equipe pédagogique**

- Formateurs d'enseignement général et professionnel.

**OBJECTIFS**

Former des futurs professionnels capables de conduire et de gérer un parc de machines de fabrication de pièces mécaniques.

**COMPETENCES PROFESSIONNELLES**

Au sein d'une entreprise industrielle, le technicien en réalisation de produits mécaniques (usinage) est capable, à l'issue de la formation de :

- Préparer le travail et la gestion de production (chronologie des étapes de fabrication, ordonnancement de la production, approvisionnement des machines, programmation des outillages de coupe, des porte-pièces, des moyens de contrôle, calcul du temps prévisionnel du cycle de fabrication).
- Mettre en œuvre et régler des machines-outils (conventionnelles, spéciales, à commande numérique), centre d'usinage, machine à mesurer tridimensionnelle.
- Suivre et optimiser la production (surveillance des indicateurs de production en série, des défauts de qualité, état d'usure des outils, propositions et mise en œuvre d'améliorations du processus).
- Assurer la maintenance de premier niveau des machines de production (entretien préventif, observation des dysfonctionnements, procédures de diagnostic, tenue du dossier technique).

**PROGRAMME****Formation technique (929h sur les 3 années)**

- Atelier/ Projet de réalisation : 375 h
- Elaboration de processus d'usinage : 186 h
- Analyse des données : 140 h
- Mécanique : 66 h
- Prévention sécurité environnement : 68 h
- Coordination professionnelle : 42 h
- Sauveteur secouriste du travail : 14 h
- Chef d'œuvre : 40 h

**Formation générale (1031h sur les 3 années)**

- Français : 183 h
- Anglais : 148 h
- Mathématiques : 198 h
- Sciences physiques : 102 h
- Histoire – géographie : 136 h
- Economie et gestion : 64 h
- Arts appliqués : 70 h
- Education physique et sportive : 130 h

*Ces durées sont données à titre indicatif*



**Modalités de suivi et d'évaluation**

- Suivi pédagogique, visites en entreprise
- Contrôles en Cours de Formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet à soutenir
- Examen : BAC Professionnel

**Validation de la formation**

- Diplôme du BAC PRO Technicien en réalisation de produits mécaniques – Niveau 4
- RNCP : 35697
- Certificateur : MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE ET DE LA JEUNESSE
- Date d'échéance de l'enregistrement : 01/09/2025

**Accessibilité Handicap**

- Stationnement Personne à Mobilité Réduite
- Bâtiments adapté PMR
- Accessibilité Toilettes
- Label régional H+

**MODALITES D'ALTERNANCE**

**Entreprise** : 2 semaines

**Centre de formation** : 2 semaines

1960h au Pôle Formation UIMM Savoie à *titre indicatif*.

**MODALITES D'ORGANISATION**

**Durée** : 3 ans en alternance

**Dates** : Nous consulter

**Lieu** : Pôle Formation UIMM Savoie

131 rue de l'Érier 73290 La Motte-Servolex

**QUE FAIRE APRES LE BAC PRO TRPM ?**

Le titulaire du BAC PRO Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques peut entrer dans la vie active ou continuer ses études :

- BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits
- BTS Conception des Produits Industriels
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur
- BTS Maintenance des Systèmes option A systèmes de production
- TFP (ex-CQPM) Technicien d'Usinage sur Machine Outils à Commande Numérique

**Liste non exhaustive**