

### Public concerné

- Avoir au moins 15 ans

### Prérequis

- BAC Général OU STI2D, BAC PRO Technique et sur étude de dossier pour tout autre parcours

### Modalités d'admission / Inscription

- Etude de dossier et / ou entretien
- Signature d'un contrat d'apprentissage / contrat de professionnalisation / Pro-A / CPF avec une entreprise
- D.A.E.U. (Diplôme d'accès aux études universitaires)

### Passerelle (sur étude de dossier)

- BUT
- Licence universitaire

### Méthodes et moyens pédagogiques

- Exercices théoriques et pratiques
- Salles de formation équipées de vidéoprojecteurs et de matériel informatique
- Plateaux techniques conçus pour mettre les apprenants en situation réelle afin de les initier à leurs futurs métiers dans des conditions optimales

### Equipe pédagogique

- Formateurs d'enseignement général et professionnel.

### OBJECTIFS

Former des futurs professionnels spécialistes des procédés de production mécanique, notamment par usinage et intervenant tout au long de la chaîne de fabrication (définition, industrialisation, réalisation, assemblage et contrôle) des éléments mécaniques.

### COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Au sein d'une entreprise, le technicien est capable, à l'issue de sa formation :

- De proposer des modifications du produit afin d'en faciliter la réalisation
- D'élaborer le cahier des charges des moyens de production et de sous-traitance des procédés
- D'évaluer le coût prévisionnel de la fabrication du produit
- De concevoir, optimiser et valider le processus de fabrication
- D'utiliser les logiciels de CAO et de FAO
- D'établir les documents du dossier de fabrication (plans de fabrication de chaque élément, le mode opératoire...)
- De configurer des moyens de production (préparer, régler les machines et outillages, valider les réglages)
- De lancer la production (mettre en œuvre la production et le ou les systèmes de contrôles)
- D'utiliser des outils numériques 3D (imprimantes 3D et scanner 3D)
- De travailler en équipe sur des projets collaboratifs.

### PROGRAMME

#### Formation technique (739 h sur les 2 années)

- Réponse à une affaire : 30 h
- Projet industriel production : 332 h
- Conception préliminaire : 337 h
- Projet collaboratif : 40 h

#### Formation générale (626 h sur les 2 années)

- Culture générale et expression : 144 h
- Anglais : 120 h
- Anglais technique : 20 h
- Mathématiques : 180 h
- Physiques Chimie : 150 h
- Economie Gestion : 12 h

*Ces durées sont données à titre indicatif*



### Modalités de suivi et d'évaluation

- Suivi pédagogique, visites en entreprise
- Contrôles en Cours de Formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet à soutenir
- Examen : BTS

### Validation de la formation

- Diplôme du BTS Conception des Processus de réalisation de Produit option B : Production de série.

### Accessibilité Handicap

- Stationnement Personne à Mobilité Réduite
- Bâtiments adapté PMR
- Accessibilité Toilettes
- Label régional H+

RNCP : 37464

### MODALITES D'ALTERNANCE

**Entreprise** : 2 semaines

**Centre de formation** : 2 semaines

1365h au Pôle Formation UIMM Savoie à *titre indicatif*.

### MODALITES D'ORGANISATION

**Durée** : 2 ans en alternance

**Dates** : Nous consulter

**Lieu** : Pôle Formation UIMM Savoie

131 rue de l'Érier 73290 La Motte-Servolex

### QUE FAIRE APRES LE BTS CPRP?

Le titulaire du BTS CPRP peut entrer dans la vie active ou continuer ses études :

- BUT
- Licence pro (spécialité industrielle)
- Licences universitaires
- Ecole d'ingénieur

*Liste non exhaustive*