

**Public concerné**

- Avoir au moins 15 ans

**Prérequis**

- BAC Général OU STI2D, BAC PRO Technique et sur étude de dossier pour tout autre parcours

**Modalités d'admission / Inscription**

- Etude de dossier et / ou entretien
- Signature d'un contrat d'apprentissage / contrat de professionnalisation / Pro-A / CPF avec une entreprise
- D.A.E.U. (Diplôme d'accès aux études universitaires)

**Passerelle** (sur étude de dossier)

- BUT
- Licence universitaire

**Méthodes et moyens pédagogiques**

- Exercices théoriques et pratiques
- Salles de formation équipées de vidéoprojecteurs et de matériel informatique
- Plateaux techniques conçus pour mettre les apprenants en situation réelle afin de les initier à leurs futurs métiers dans des conditions optimales

**Equipe pédagogique**

- Formateurs d'enseignement général et professionnel.

**OBJECTIFS**

Former des futurs professionnels capables d'organiser les activités de maintenance et de maîtriser le fonctionnement des systèmes de production

**COMPETENCES PROFESSIONNELLES**

Au sein d'une entreprise, le technicien est capable, à l'issue de sa formation :

- De réaliser des interventions de maintenance correctives et préventives,
- D'améliorer la sûreté de fonctionnement, d'intégrer de nouveaux systèmes, d'organiser des activités de maintenance,
- De suivre des interventions et de mettre à jour de la documentation,
- D'évaluer les coûts de maintenance et de rédiger des rapports,
- De communiquer en interne et externe,
- D'animer et d'encadrer des équipes d'intervention.

**PROGRAMME****Formation technique (749 h sur les 2 années)**

- Analyse fonctionnelle des systèmes : 162 h
- Maintenance corrective d'un bien : 156 h
- Organisation de maintenance : 120 h
- Electrotechnique : 141 h
- Automatismes : 64 h
- Coordination entreprise : 20 h
- Initiation usinage : 8 h
- Initiation chaudronnerie : 8h
- Maintenance préventive : 28 h
- Habilitation électrique BR/B2V : 16 h
- Etude et réalisation d'une amélioration de maintenance : 26 h

**Formation générale (616 h sur les 2 années)**

- Culture générale et expression : 144 h
- Anglais : 106 h
- Anglais technique : 20 h
- Mathématiques : 166 h
- Physique Chimie : 168 h
- Economie Gestion : 12 h

**Ces durées sont données à titre indicatif.**



### Modalités de suivi et d'évaluation

- Suivi pédagogique, visites en entreprise
- Contrôles en Cours de Formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet à soutenir
- Examen : BTS

### Validation de la formation

-Diplôme du BTS Maintenance des Systèmes  
Option : Systèmes de production – Niveau 5

-RNCP : 36968

-Certificateur : MINISTERE DE  
L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA  
RECHERCHE

-Date d'échéance de l'enregistrement :  
31/08/2027

### Accessibilité Handicap

- Stationnement Personne à Mobilité Réduite
- Bâtiments adapté PMR
- Accessibilité Toilettes
- Label régional H+

### MODALITES D'ALTERNANCE

**Entreprise** : 2 semaines

**Centre de formation** : 2 semaines

1365h au Pôle Formation UIMM Savoie *à titre indicatif.*

### MODALITES D'ORGANISATION

**Durée** : 2 ans en alternance

**Dates** : Nous consulter

**Lieu** : Pôle Formation UIMM Savoie  
131 rue de l'Érier 73290 La Motte-Servolex

### QUE FAIRE APRES LE BTS MS ?

Le titulaire d'un BTS MS peut entrer dans la vie active ou continuer ses études :

- BUT
- Licence pro (spécialité industrielle)
- Licences universitaires
- Ecole d'ingénieur
- Bachelor TSMA

### *Liste non exhaustive*