

Public concerné

- Etudiant ou alternant en poursuite d'études
- Salarié
- Demandeur d'emploi
- Poursuite après une formation professionnelle

Prérequis

- Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

Modalités d'admission / Inscription

- Dossier d'inscription, entretien oral.
- Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

- Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre apprenants et formateurs
- Alternance de phases théoriques et pratiques.
- Mises en situation dans les cabines de soudage de notre atelier

Equipe pédagogique

- Formateurs qualifiés issus du monde industriel.



OBJECTIFS

Le soudeur industriel met en œuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG – MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brassage...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium...) et type de pièces (formes, épaisseurs...).

Le soudeur industriel intervient dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques, nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...).

COMPETENCES PROFESSIONNELLES

La préparation des pièces et des activités de soudage (Bloc de compétences 1)

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage (Bloc de compétences 2)

- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

PROGRAMME

Formation technique (320 h)

- Technologie du soudage et métallurgie, lecture de plan, calculs professionnels
- Réalisation des soudures TIG, MIG MAG, AEE Oxyacétylénique et contrôle qualité, consignes et instruction (DMOS)
- Prévention des risques industriels et connaissance de l'entreprise
- Préparation aux épreuves de certification

Formation générale et transverse (135 h)

Ces durées sont données à titre indicatif

Modalités de suivi et d'évaluation

- Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.
- Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

- TFPF - Niveau 3
- RNCP 39243
- Certificateur : UIMM
- Date d'échéance de l'enregistrement : 27/06/2029

Accessibilité Handicap

Stationnement Personne à Mobilité Réduite

Bâtiments adapté PMR

Accessibilité Toilettes

Label régional H+

MODALITES D'ALTERNANCE

Entreprise : 70%

Centre de formation : 30%

455h au Pôle Formation UIMM Savoie

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 1 an en alternance

Dates : Septembre à juillet

Lieu : Pôle Formation UIMM Savoie

131 rue de l'Érier 73290 La Motte-Servolex

QUE FAIRE APRES LE TFPF SI ?

Poursuite d'études :

BTS CRCI, BAC Pro TCI, autres TFPF

Métiers visés :

Soudeur industriel

Soudeur en tuyauterie

Listes non exhaustives