

Public concerné

Professionnel souhaitant s'initier au roulage.

Prérequis

Avoir une bonne dextérité manuelle et avoir des connaissances de base en lecture de plans

Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription

Méthodes et moyens pédagogiques

Formation personnalisée.

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques.

Alternance d'apports théoriques et de mise en situation.

Possibilité de travailler à partir des plans de l'entreprise.

Equipe pédagogique

Formateur qualifié et avec expérience professionnelle dans le domaine du soudage, de la tuyauterie et de la chaudronnerie.

Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices théoriques et pratiques.

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Interpréter un dessin industriel afin de mener avec méthode la démarche permettant de réaliser le roulage de pièces.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Réaliser le roulage partiel ou complet d'une tôle et d'un tronc de cône à partir d'un plan, avec différents types de rouleuses.

PROGRAMME

- Définition, outils et principes de flexion :
 - Calcul de longueur développée
 - Connaissance des différents types de rouleuses
 - Contrôle et réglage d'une rouleuse
 - Croquage ou pliage partiel
 - Roulage d'un tronc de cône
- Pratique :
 - Réalisation sur tôles de 1 à 3 mm

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 1 jours (7 heures)

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif :

d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr

TEL : 04 79 65 25 46

www.formation-industries-savoie.fr