

Public concerné

Technicien qualité, agent qualité, technicien méthodes

Prérequis

Bases en Excel (tableau, graphique, calculs de base)

Modalités d'admission / Inscription

Bulletin d'inscription

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports théoriques
Retours d'expérience
Travaux pratiques avec outil Excel
Etudes de cas

Intervenants

Formateur expert dans le domaine

Modalités de suivi et d'évaluation

Questionnaire individuel (calculs simples et QCM)

Validation de la formation

Attestation de formation

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Interpréter les outils statistiques appliqués dans l'industrie
- Conduire des démarches statistiques dans des cas simples
- Déterminer les outils appropriés à une problématique donnée

PROGRAMME

- Bases statistiques et loi normale
 - Les notions clef de statistique
 - Caractériser et utiliser la loi normale
- Principes de la Maîtrise Statistique des Procédés (MSP)
 - Cartes de contrôle
 - Capabilités
- Etudes de cas MSP
 - Choix de la caractéristique critique à suivre
 - Vérifier les capabilités des moyens de contrôle
 - Identifier causes spéciales et communes
 - Dimensionnement des cartes
 - Pilotage avec les cartes
- Plans d'expérience : à quoi ça sert, la méthode, le déroulement, traitement de cas pratiques simples
- Autres outils suivant besoins exprimés

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 3 jours (soit 21 heures)

Date : 24,25 février 2027, 29 avril 2027

Lieu : AFPI Savoie 131 rue de l'Erier - 73290 La Motte Servolex

Tarif : 945 € HT par participant (soit 1134 € TTC)

afpisavoie@formation-industries-savoie.fr

TEL : 04 79 65 16 20

www.formation-industries-savoie.fr