

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Bonne maîtrise de la langue française écrite et orale

Maîtriser les 4 opérations de base en calcul et des principales unités de mesure (Longueur, surface, volume, poids)

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'apprentissage ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre apprenants et formateurs
Alternance de phases théoriques et pratiques.

Mises en situation pratiques en ateliers pédagogiques

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés issus du monde industriel.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.
Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

Titre Paritaire de la Métallurgie de niveau 3.
RNCP 38790
Certificateur : UIMM
Possibilité de valider un ou plusieurs blocs.
Date d'échéance d'enregistrement : 27/03/2027

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle : Chaudronnier d'atelier

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Le (la) chaudronnier d'atelier intervient dans la réalisation de sous-ensembles de chaudronnerie, sur des pièces unitaires ou de petites séries, et généralement de moyenne épaisseur.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- La préparation et la réalisation de pièces primaires d'un sous ensemble chaudronné (débits, mise en forme)
- La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable d'assurer :

La préparation et la réalisation de pièces primaires (Bloc de compétences 1)

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné (Bloc de compétences 2)

- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

PROGRAMME

Module technique :

- Lecture de plans
- Traçage
- Calculs professionnels
- Préparation aux épreuves de certification

Module technologique :

- Technologie générale
- Technologies spécifiques du soudage

Module Tuyauterie :

- Technologie
- Exercices pratiques

Module pratique en atelier :

- Traçage sur tôle et positionnement économique
- Procédés de découpage (oxyacétylénique)
- Perçage, taraudage
- Procédés de conformation (cintrage, roulage, pliage)
- Assemblage, pointage, soudage
- Confection de gabarits
- Redressage, meulage
- Contrôle, finition, montage
- Remplir les documents de suivi de fabrication

Pontier-élingueur

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 49 jours (343 h) en centre en alternance

Dates : Nous consulter

Lieu : FAB ACADEMIE – 10 Rue du Bois de l'Île – 73 460 Frontenex

Tarif : Nous consulter

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation.

Possibilité de financement CPF.

afpicontact@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 20

www.formation-industries-savoie.fr