

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre apprenants et formateurs
Alternance de phases théoriques et pratiques.

Mises en situation dans les cabines de soudage de notre atelier

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés issus du monde industriel.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.
Livret de suivi du candidat
Mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

Titre Paritaire de la Métallurgie (TPM) de niveau 3.

N° RNCP :39243

Certificateur : UIMM

Possibilité de valider un ou plusieurs blocs

Date d'échéance d'enregistrement :
27/06/2029

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :
Soudeur Industriel
Soudeur Assembleur Industriel
Soudeur en tuyauterie

Poursuite d'études :
Bac Pro TCI, autres TPFP

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR
Accessibilité Toilettés
Label Régional H+

OBJECTIFS

Le (la) soudeur (euse) industriel (le) met en œuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG – MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brasage...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium...) et type de pièces (formes, épaisseurs...).

Le (la) soudeur (euse) industriel (le) intervient dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable d'assurer :

La préparation des pièces et des activités de soudage (Bloc de compétences 1)

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail

L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage (Bloc de compétences 2)

- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

PROGRAMME

- Technologie du soudage, métallurgie
- Lecture de plan
- Calculs professionnels
- Initiation et perfectionnement au soudage MIG MAG
- Initiation et perfectionnement au soudage TIG
- Initiation et perfectionnement au soudage AEE
- Initiation soudage Oxyacétylénique
- Assemblage d'ensembles mécanosoudés (Logique de pointage, Bridage avant soudage, redressage à froid)
- Optimisation des séquences de soudage et anticipation des déformations
- Interprétation du DMOS
- Contrôle des soudures
- Maintenance de 1^{er} niveau
- Prévention des risques industriels
- Préparation aux épreuves de certification

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 1 an en alternance (25% centre de formation / 75% entreprise)
60 jours (420 h) en centre de formation

Dates : Septembre à Juillet

Lieu : Pôle Formation UIMM Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : Nous consulter

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation.

Financement possible avec le contrat de professionnalisation, le contrat d'apprentissage, Transition Pro, le CPF, le plan de développement des Compétences, la période de reconversion.

afpicontact@formation-industries-savoie.fr

cfaicontact@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 20

www.formation-industries-savoie.fr