

## Prérequis

Avoir une bonne dextérité manuelle.

## Public concerné

Plombier, tuyauteur, chauffagiste, personnel d'entretien ou de maintenance.

Professionnel souhaitant s'initier au soudage électrique à l'arc par le procédé TIG.

## Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription

## Méthodes et moyens pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée

15 % de théorie et technologie pour 85 % de pratique.

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéo).

Fiches techniques remises à chaque participant.

## Equipe pédagogique

Formateur qualifié dans le domaine du soudage avec expérience professionnelle dans les différents procédés.

## Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques

## Validation de la formation

Attestation de fin de formation

## Accessibilité Handicap

Stationnement PMR

Bâtiments de plain-pied

Accessibilité Toilettes

## COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Initiation au soudage électrique à l'arc par le procédé TIG.

## OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître la technologie du procédé
- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Exécuter différents types d'assemblages.
- Exécuter des assemblages étanches conformes aux règles d'hygiène et de sécurité.

## PROGRAMME

### Théorie

- Principe et application du procédé
- Les postes de soudage et les accessoires
- Les électrodes de soudage TIG : différents types – caractéristiques – symbolisation – rôles et utilisations.
- Paramètres de soudage : choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode – influences des paramètres.
- Les métaux d'apport.
- Les gaz de protection
- Préparation des bords.
- Hygiène et sécurité.

### Pratique

- Travail sur tôle en acier
- Réglage des paramètres et maîtrise de l'arc, ligne de fusion à plat.
- Travail sur tôle à plat : angle intérieur, extérieur, par recouvrement, bout à bout, tube et profilé sur tôle.
- Approche du soudage en position.
- Approche soudage tube : bout à bout pleine pénétration – axe horizontal en rotation.

## MODALITES D'ORGANISATION

**Durée** : 5 jours (35 heures)

**Dates** : Du 18 au 22 Janvier – Du 1<sup>er</sup> au 5 Février – Du 1<sup>er</sup> au 5 Mars – Du 29 Mars au 2 Avril – Du 3 au 7 Mai - Du 31 Mai au 4 Juin – Du 21 au 25 Juin – Du 7, 8, 9 Juillet - Du 30 Aout au 3 septembre- Du 20 au 24 septembre – Du 11 au 15 Octobre - Du 15 au 19 Novembre - Du 29 Novembre au 3 Décembre - Du 13 au 17 Décembre 2021.

**Lieu** : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

**Investissement formation** : 1650,00 € HT par participant (1980,00€ TTC)

**Tarif pouvant évoluer en fonction de la matière et du diamètre + épaisseur matériaux utilisés.**

[d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr](mailto:d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr)

TEL : 04 79 65 25 46

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)