

## Prérequis

Avoir une bonne dextérité manuelle.  
Avoir des bases en soudage MIG ou MAG ou avoir suivi la formation initiale MIG ou MAG

## Public concerné

Plombier, tuyauteur, chauffagiste, personnel d'entretien ou de maintenance.  
Professionnel souhaitant se perfectionner au soudage électrique à l'arc par le procédé MIG MAG.

## Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription

## Méthodes et moyens pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée  
15 % de théorie et technologie pour 85 % de pratique.  
Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.  
Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéo).  
Fiches techniques remises à chaque participant.

## Equipe pédagogique

Formateur qualifié dans le domaine du soudage avec expérience professionnelle dans les différents procédés.

## Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques

## Validation de la formation

Attestation de fin de formation

## Accessibilité Handicap

Stationnement PMR  
Bâtiments de plain-pied  
Accessibilité Toilettes

## COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Perfectionnement au soudage semi-automatique MIG ou MAG.

## OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Maîtriser la technologie du procédé
- Maîtriser la mise en œuvre du procédé de soudage
- Exécuter différents types d'assemblages sur tôles et tubes en acier dans toutes les positions.
- Réaliser des soudures étanches conformément aux règles de l'hygiène et de la sécurité.

## PROGRAMME

### Théorie

- Rappel sur le principe et les applications du procédé – le matériel utilisé – les arcs électriques – les gaz
- Les métaux d'apports
- Détermination des paramètres et du matériel en fonction du travail à réaliser.
- Préparation des bords et méthodes de soudage
- Défauts des soudures – moyens de contrôle
- Hygiène et sécurité.

### Pratique sur tôles de 3 à 5mm et de 6 à 10mm d'épaisseur

- Sur tôle d'acier au carbone, d'inox, d'aluminium. En angle intérieur, extérieur, par recouvrement, bout à bout.
- En position à plat, montante corniche et plafond. Tubes et profilés sur tôles toutes positions. Travail sur la passe de pénétration. Travail sur la préparation entre les différentes passes de remplissage.

## MODALITES D'ORGANISATION

**Durée :** 5 jours ( 35 heures)

**Dates :** Du 18 au 22 Janvier 2021 – Du 1<sup>er</sup> au 5 Février – Du 1<sup>er</sup> au 5 Mars –

Du 29 Mars au 2 Avril – Du 3 au 7 Mai - Du 31 Mai au 4 Juin – Du 21 au 25 Juin –  
Du 7, 8, 9 Juillet - Du 30 Aout au 3 septembre- Du 20 au 24 septembre –

Du 11 au 15 Octobre - Du 15 au 19 Novembre - Du 29 Novembre au 3 Décembre -  
Du 13 au 17 Décembre 2022.

**Lieu :** AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

**Investissement formation :** 1650,00 € HT par participant (1980,00€ TTC)

**Tarif pouvant évoluer en fonction de la matière et du diamètre + épaisseur matériaux utilisés.**

[d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr](mailto:d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr)

TEL : 04 79 65 25 46

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)