

Prérequis

Connaissances en dessin industriel (lecture de plans)
Programmation simple
Maîtriser le programme de niveau 1

Public concerné

Agent d'atelier qualifié,
Agent de maîtrise,
Utilisateur de machine à commande numérique.

Modalités d'admission / Inscription

Une convention de formation vous sera transmise après réception du bulletin d'inscription complété et signé.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode IFTI (îlot de formation technique individualisé) et formation personnalisée 100 % de pratique.

Remise d'une documentation reprenant les points essentiels.

Cas pratiques des pièces programmées sur ordinateur.

Les thématiques non utilisées en entreprise peuvent être supprimées de la formation.

Equipements industriels didactiques.

Platines pédagogiques didactiques : IFTI (Îlot de formation technique individualisé)

Logiciels de programmation pour différentes séries d'automates et constructeurs (pl7 pro, unity pro / Schneider, Step 7 / Siemens...)

Intervenants

Formateur expérimenté, issu du milieu industriel et qualifié en étude, conception méthode, réalisation dans le domaine de l'usinage

Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices théoriques

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Accessibilité Handicap

Stationnement PMR

Bâtiments de plain-pied

Accessibilité Toilettes

COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Programmer une machine-outil à commande numérique en langage ISO.

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Créer un programme ISO à l'aide de cycles fixes,
- Créer un programme ISO en paramétré.

PROGRAMME

Révision

- Compétence niveau 1
 - Fonctions auxiliaires (M, T, S, D, F)
 - Codes simples (G90, G91, G00, G1, G2, G3)
 - Corrections de rayon (G40, G41, G42)
 - Fréquences de rotation de la broche (G96, G97)
 - Fréquence d'avance outils (G94, G95)

Programme niveau 2

- Programmation d'éléments d'angles.
 - EB, EA
- Saut dans un programme
 - G77, G79
- Programmer des cycles fixes
 - Cycles 1 axes (G81, G83, G87)
 - Cycles 2 axes (G33, G64, G65, G66)
- Programmation paramétrée
 - Paramètres « E »
 - Variables « L »

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 8 jours (56 heures)

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Investissement formation :

2 400,00 € HT par participant (2 880,00 € TTC)

d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 25 46

www.formation-industries-savoie.fr