

Prérequis

Maîtriser la lecture de plans
Maîtriser les différents appareils de contrôle d'atelier
Maîtriser le programme du niveau 1
Décoder après analyse un dessin de définition d'une pièce technique à usiner

Public concerné

Agent de maîtrise,
Technicien d'atelier,
Agent d'atelier qualifié,
Agent de maintenance

Modalités d'admission / Inscription

Une convention de formation vous sera transmise après réception du bulletin d'inscription complété et signé.

Méthodes et moyens pédagogiques

20% théorie 80% pratique
Formation par séquences
Validation régulière par réalisation de pièces d'usinage

Exposé du formateur avec projections et films
Tours traditionnels

Intervenants

Formateur expérimenté, issu du milieu industriel et qualifié en étude, conception méthode, réalisation dans le domaine de l'usinage

Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Accessibilité Handicap

Stationnement PMR
Bâtiments de plain-pied
Accessibilité Toilettés

COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Réaliser des usinages techniques sur tour conventionnel en autonomie et dans le respect de la sécurité des hommes et des machines.

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Rédiger un processus de tournage,
- Sélectionner ses outils et porte-outils,
- Choisir les moyens de contrôle et d'interpréter les résultats.

PROGRAMME

Révision : Module niveau 1

Technologie liée au programme

Réalisation d'un usinage technique

- Effectuer une gorge extérieure
- Effectuer une gorge intérieure et un chambrage
- Tronçonner
- Fileter extérieur

Effectuer l'usinage de mors doux

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 6 jours (42 heures)

Dates : Les 19, 20, 21 mai 2021 – Les 2, 3, 4 juin 2021

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Investissement formation :

1 800,00 € HT par participant (2 160,00 € TTC)

d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 25 46

www.formation-industries-savoie.fr