

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre apprenants et formateurs
Alternance de phases théoriques et pratiques.

Mises en situation dans les cabines de soudage de notre atelier

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés issus du monde industriel.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.

Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie et Interprofessionnel) de catégorie A enregistré au RNCP

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle : Soudeur Industriel

Accessibilité Handicap

Stationnement Personne à Mobilité Réduite
Bâtiments adaptés PMR
Accessibilité Toilettes

OBJECTIFS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, le titulaire du certificat est amené à réaliser les activités suivantes :

- A1. Préparation de la zone et du poste de soudage.
- A2. Réalisation, contrôle et assemblage des soudures (cordons de soudure, ensembles ou sous-ensembles soudés).
- A3. Maintenance du poste de soudage.
- A4. Compte-rendu d'activité.

Le soudeur industriel exerce dans un atelier de fabrication et dans un contexte normatif très strict. Il est amené à utiliser différents procédés de soudage (soudage TIG, MIG – MAG, AEE ...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium, ...) et types de pièces.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures.
- Vérifier l'approvisionnement en matériel, ensembles pointés, sous-ensembles pointés et/ou pièces à positionner.
- Réaliser les soudures sur un ensemble mécano-soudé préassemblé en utilisant le procédé à utiliser dans les consignes et instructions (D.M.O.S, ...).
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Contrôler la qualité des soudures exécutées.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Rendre compte de son activité aux services ou personnes concernées, oralement ou par écrit.
- Réaliser des opérations de base en chaudronnerie

PROGRAMME

Technologie du soudage et métallurgie, lecture de plan, calculs professionnels
Réalisation des soudures TIG, MIG MAG, AEE Oxyacétylénique et contrôle qualité, consignes et instruction (DMOS) : L'entreprise choisit 2 procédés sur lesquels doit être formé le stagiaire parmi les 5
Chaudronnerie : lecture de plan chaudronnerie, traçage, cisailage, pliage, cintrage, oxycoupage.
Prévention des risques industriels et connaissance de l'entreprise
Préparation aux épreuves de certification

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 60 jours en centre en alternance

Dates : Nous consulter.

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : Nous consulter

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

p.noiray@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 23

www.formation-industries-savoie.fr