

**Public concerné**

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

**Prérequis**

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

**Modalités d'admission/Inscription**

Dossier d'inscription, entretien oral.  
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

**Méthodes et moyens pédagogiques**

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre apprenants et formateurs  
Alternance de phases théoriques et pratiques.

Mises en situation dans les cabines de soudage de notre atelier

**Equipe pédagogique**

Formateurs qualifiés issus du monde industriel.

**Modalités de suivi et d'évaluation**

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.

Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

**Validation de la formation**

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie et Interprofessionnel) de catégorie A enregistré au RNCP

**Que faire après ?**

Formation à finalité professionnelle : Soudeur Industriel

**Accessibilité Handicap**

Stationnement Personne à Mobilité Réduite  
Bâtiments adaptés PMR  
Accessibilité Toilettes

**OBJECTIFS**

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, le titulaire du certificat est amené à réaliser les activités suivantes :

- A1. Préparation de la zone et du poste de soudage.
- A2. Réalisation, contrôle et assemblage des soudures (cordons de soudure, ensembles ou sous-ensembles soudés).
- A3. Maintenance du poste de soudage.
- A4. Compte-rendu d'activité.

Le soudeur industriel exerce dans un atelier de fabrication et dans un contexte normatif très strict. Il est amené à utiliser différents procédés de soudage (soudage TIG, MIG – MAG, AEE ...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium, ...) et types de pièces.

**A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :**

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures.
- Vérifier l'approvisionnement en matériel, ensembles pointés, sous-ensembles pointés et/ou pièces à positionner.
- Réaliser les soudures sur un ensemble mécano-soudé préassemblé en utilisant le procédé à utiliser dans les consignes et instructions (D.M.O.S, ...).
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Contrôler la qualité des soudures exécutées.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Rendre compte de son activité aux services ou personnes concernées, oralement ou par écrit.

**PROGRAMME**

Technologie du soudage et métallurgie, lecture de plan, calculs professionnels  
Réalisation des soudures TIG, MIG MAG, AEE Oxyacétylénique et contrôle qualité, consignes et instruction (DMOS)  
Prévention des risques industriels et connaissance de l'entreprise  
Préparation aux épreuves de certification

**MODALITES D'ORGANISATION**

**Durée :** 60 jours en centre en alternance

**Dates :** Nous consulter.

**Lieu :** AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

**Tarif :** Nous consulter

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

[p.noiray@formation-industries-savoie.fr](mailto:p.noiray@formation-industries-savoie.fr)

Tel : 04 79 65 16 23

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)