

## Public concerné

Plombier, tuyauteur, chauffagiste, personnel d'entretien ou de maintenance.

Professionnel souhaitant se perfectionner au soudage électrique à l'arc par le procédé TIG.

## Prérequis

Avoir une bonne dextérité manuelle.  
Avoir des bases en soudage TIG ou avoir suivi la formation initiale TIG.

## Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription

## Méthodes et moyens pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée  
15 % de théorie et technologie pour 85 % de pratique.  
Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.  
Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéo).  
Fiches techniques remises à chaque participant.

## Equipe pédagogique

Formateur qualifié dans le domaine du soudage avec expérience professionnelle dans les différents procédés.

## Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques

## Validation de la formation

Attestation de fin de formation

## Accessibilité Handicap

Stationnement Personne à Mobilité Réduite  
Bâtiments adaptés PMR  
Accessibilité Toilettes

## OBJECTIFS

Perfectionnement au soudage électrique à l'arc par le procédé TIG

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Maîtriser la technologie du procédé
- Maîtriser la mise en œuvre du procédé de soudage
- Réaliser différents types d'assemblages.
- Exécuter des assemblages étanches conformes aux règles d'hygiène et de sécurité.

## PROGRAMME

### Théorie

- Rappel du principe du procédé
- Les électrodes de soudage TIG : différents types – caractéristiques – symbolisation – rôles et utilisations.
- Paramètres de soudage : choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode – influences des paramètres.
- Les métaux d'apport.
- Les gaz de protection
- Préparation des bords et méthodes de soudage
- Défauts des soudures : causes et remèdes
- Les contrôles.
- Hygiène et sécurité.

### Pratique sur tôles et tubes en acier, au carbone, en inox, en aluminium d'épaisseurs de diamètres différents.

- Réglage des paramètres, rappel du soudage à plat.
- Assemblage sur tôles : bout à bout (avec et sans jeu) – tube et profilé sur tôle
- Soudage en position sur tôles : angles divers – bout à bout – en pénétration
- Soudage sur tubes (en pénétration) selon différents axes.

## MODALITES D'ORGANISATION

### Durée :

5 jours ( 35 heures)

**Dates :** Du 18 au 22 Janvier 2021– Du 1<sup>er</sup> au 5 Février 2021– Du 1<sup>er</sup> au 5 Mars 2021– Du 29 Mars au 2 Avril 2021– Du 3 au 7 Mai 2021- Du 31 Mai au 4 Juin 2021  
Du 21 au 25 Juin 2021– Du 7/8/9 Juillet 2021- Du 30 Aout au 3 septembre 2021  
Du 20 au 24 septembre 2021– Du 11 au 15 Octobre 2021- Du 15 au 19 Novembre 2021- Du 29 Novembre au 3 Décembre 2021 - Du 13 au 17 Décembre 2021.

### Lieu :

AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier  
73290 LA MOTTE SERVOLEX

### Tarif :

1650,00 € HT par participant (1980,00€ TTC)

**Tarif pouvant évoluer en fonction de la matière et du diamètre + épaisseur matériaux utilisés.**

[d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr](mailto:d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr)

TEL : 04 79 65 25 46

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)