

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre apprenants et formateurs
Alternance de phases théoriques et pratiques.

Mises en situation sur les machines-outils de notre atelier : Tours et/ou Fraiseuses traditionnelles, 3 tours CN, 3 centres d'usinage

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés issus du monde industriel.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.
Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de catégorie A niveau V enregistré au RNCP

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :
Opérateur sur Machine-Outil à Commande Numérique

Accessibilité Handicap

Stationnement Personne à Mobilité Réduite
Bâtiments adaptés PMR
Accessibilité Toilettes

OBJECTIFS

Le titulaire de la qualification, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils à commande numérique, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur MOCN
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil
- Procéder à des réglages simples
- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Entretien son poste de travail
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés...) à toute personne ou tout service concerné par des moyens appropriés

PROGRAMME

- **La préparation d'une production et le réglage sur MOCN :**
Lecture de plans, Désignation des matériaux, Avant-projet d'étude de fabrication, Technologie Centre d'usinage et Tour à commandes numérique, Contrat de phase d'usinage commande numérique, Conduite d'une MOCN en mode MDI, Réglage machine
- **La réalisation d'une production sur MOCN en assurant la qualité :**
Conditions de réglage et sécurité, Suivi de production, Contrôle et carte de contrôle, Tolérances géométriques, Maintenance de 1er niveau
- **Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail :**
Gestion de production, Connaissance de l'entreprise
- **Préparation aux épreuves de qualification**

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 55 jours en centre en alternance, durée ajustable suivant profil du stagiaire

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif :

Coût Pédagogique : 9950 € HT

Frais de certification : 500€ HT.

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

p.noiray@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 23

www.formation-industries-savoie.fr