

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre les apprenants et les formateurs

Alternance de phases théoriques et pratiques.

Utilisation des ressources IFTI – Ilots de Formation Technique Individualisée de notre atelier Maintenance

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés dans les technologies de maintenance industrielle et de production, avec une expérience professionnelle dans les différents domaines.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.

Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

CQPI (Certificat de Qualification Professionnelle Interbranches) de catégorie A niveau V enregistré au RNCP

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :
Agent de maintenance

Accessibilité Handicap

Stationnement Personne à Mobilité Réduite
Bâtiments adaptés PMR
Accessibilité Toilettes

OBJECTIFS

L'opérateur en maintenance industrielle est susceptible d'intervenir sous le contrôle d'un technicien ou d'un responsable, sur tout ou partie d'équipements industriels comportant des fonctions mécaniques, électriques, hydrauliques et/ou pneumatiques.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement ;
- Organiser son intervention ;
- Remplacer par échange standard des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques ;
- Réaliser des opérations de maintenance de niveau 2 à 3 (AFNOR) à caractère préventif, systématique ou conditionnel ;
- Détecter des améliorations possibles ;
- Conseiller techniquement les utilisateurs ;
- Rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner.

PROGRAMME

- Modules techniques : mécanique, électrotechnique, pneumatique, hydraulique, lecture de plan, organisation de la maintenance, méthodologie de dépannage, ...
- Modules transversaux : gestion de la production, prévention des risques, qualité, environnement, amélioration continue, ...
- Connaissance du poste de travail, préparation aux épreuves de qualification

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 54 jours en centre en alternance, durée ajustable suivant profil du stagiaire

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier

73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : Nous consulter.

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

p.noiray@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 23

www.formation-industries-savoie.fr