

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Connaissances initiales en technologie (Electricité, Automatismes, Mécanique, Pneumatique, Hydraulique).
Niveau BEP.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre les apprenants et les formateurs
Alternance de phases théoriques et pratiques.
Utilisation des ressources IFTI – Ilots de Formation Technique Individualisée de notre atelier Maintenance

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés dans les technologies de maintenance industrielle et de production, avec une expérience professionnelle dans les différents domaines.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.
Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

CQPI (Certificat de Qualification Professionnelle Interbranches) de catégorie B niveau IV enregistré au RNCP

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle : technicien de maintenance industrielle, technicien SAV

Accessibilité Handicap

Stationnement Personne à Mobilité Réduite
Bâtiments adaptés PMR
Accessibilité Toilettes

OBJECTIFS

Dans tous les secteurs, le technicien de maintenance industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur tous types d'appareils de production, détecte les pannes et établit un diagnostic avant son intervention.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques
- Organiser une intervention de maintenance préventive ou curative
- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
- Remplacer des pièces ou instruments défectueux
- Intervenir sur un système automatisé pour ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation
- Suite à intervention, mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer des contrôles lors des essais
- Transférer, capitaliser l'information
- Définir et piloter une action de progrès

PROGRAMME

- Modules techniques : mécanique, automatismes, électrotechnique, pneumatique, hydraulique, lecture de plan, organisation de la maintenance, méthodologie de dépannage, ...
- Modules transversaux : gestion de la production, prévention des risques, qualité, environnement, amélioration continue, ...
- Connaissance du poste de travail, préparation aux épreuves de qualification

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 54 jours en centre en alternance, durée ajustable suivant profil du stagiaire

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier
73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : 9450 € HT

Frais de certification : 500 € HT

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

p.noiray@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 23

www.formation-industries-savoie.fr